Man hat unser Jahrhundert häufig als das Jahrhundert der Erfindungen bezeichnet, und das mit vollem Recht. Rein ver= gangenes Zeitalter hat eine solche Fülle bedeutender, tief in alle Culturverhältniffe eingreifender Erfindungen aufzuweisen, wie die letten hundert Jahre; die Verwendung der Dampffraft und der Eleftricität zu gewerblichen und zu Verkehrszwecken, in ihrer fich fast über sämmtliche Gebiete des socialen und geiftigen Lebens erstreckenden Bedeutsamkeit, darf sich dreift der Erfindung des Schiefpulvers ober des Buchdrucks zur Seite ftellen. Den Fortschritten der Naturwiffenschaft, der Physik und Chemie vor allen Dinger, haben wir jene großartigen Erfolge zu danken, und wenn diese Wiffenschaften in den meiften Fällen ganz neue Bahnen eingeschlagen haben und selten noch in die Lage kommen, auf die veralteten Forschungen früherer Jahrhunderte zurückzugreifen, so ist das natürlich und gerechtfertigt. Aber nicht in gleicher Weise darf die heutige Technologie sich von der Vergangenheit emancipiren und fich dabei beruhigen, "wie wir's zuletzt so herrlich weit gebracht." Wenn man heutzutage mit ganz beson= derem Eifer Gewerbemuseen gründet und darauf bedacht ift, daß der Handwerker wie der Künftler' seinen Geschmack an den herrlichen Schöpfungen, bie das Kunftgewerbe des Alterthums und des Mittelalters wie der Renaissance hervorgebracht, bilde XII. 278.

Runstgewerbestils (wenn babei überhaupt von Stil noch die Rede ist), sich zu befreien, so ist das sicherlich ein nicht genug zu lobendes und zu unterstüßendes Unternehmen; aber nicht mindere Bedeutung haben solche Sammlungen durch die technischen Probleme, zu denen sie häusig Anlaß geben. — Wenn man in den Gewerbemuseen chinesische oder japanische Lackarbeiten ausstellt, so thut man das sicherlich nicht, damit die barocken Malereien dieser fünstlerisch so niedrig stehenden Bölker nachgeahmt werden sollen (leider werden wir nur zu sehr mit solchen Nachahmungen überhäust), sondern damit der Gewerbtreibende sich bemühe, die technische Vollkommenheit sener Fabrikate, die in manchen Dingen noch einzig dasteht, zu erreichen.

Aechnologie auf; sei es nun, daß wir diese Probleme an den noch erhaltenen gewerblichen oder fünstlerischen Produkten zu beobachsten und ihnen nachzugehen Gelegenheit haben, sei es, daß uns nur noch Nachrichten von früher bekannten und heutzutage verlorenen technischen Kunstgriffen erhalten sind. In beiden Fällen lohnt es sicherlich der Mühe, den Alten nachzuspüren und Versuche, um ihre Technischer aufzusinden, zu wagen. Auf mehrere solcher technischer Probleme in Kunst und Gewerbe der Alten aufmerksam zu machen ist der Zweck der folgenden Zeilen.

Besondere Beachtung von Seiten der technischen wie der künstlerischen Ausführung haben von jeher die Reste der Baustunst der Alten gesunden. Die Ruinen der griechischen Bauwerke haben wegen ihrer hohen Schönheit, die Reste römischer Bauanlagen auch wegen des darin sich kundthuenden eminent praktischen Sinnes stets die Aufmerksamkeit der Alterthumssorscher wie der praktischen Architekten erregt; die erakte Ausführung der Details,

die saubere Verbindung der einzelnen Bauglieder, fie find ebenso Mufter für spätere Bauten geworden, wie die Stilarten, beren Erfinder und Ausbilder die Alten gewesen. Indessen besondere technische Schwierigkeiten, welche die heutige Baufunft nicht auch lösen könnte, bietet uns die Architektur der Alten nicht gerade dar. Selbst an Werken wie die ägyptischen Pyramiden muß man es zwar bewundern, wie folche koloffale Bauten ohne Hilfe der Dampftraft bewältigt worden find; aber wenn man in Anschlag bringt, daß Menschenhände in genügend großer Zahl dieselbe Wirkung wie der Dampf hervorbringen können (wenigstens was den Laftentransport anlangt), und daß zu jener Zeit Arbeitsfräfte nicht entfernt den Werth von heute hatten, so wird man zwar immer noch den mechanischen Kenntnissen der ägyptischen Baumeifter feine Anerkennung nicht verfagen, aber die Bergeudung von Zeit und Arbeitsfraft an solchen eitlen Grabpalaften de= spotischer Pharaonen bedauern. Die Werke der römischen Archi= tektur rufen durch Großartigkeit und Pracht nicht minder als durch Zweckmäßigkeit der Anlage unsere Bewunderung hervor; aber in noch höherem Grade ift das der Fall mit den Reften der griechischen Baukunft. Mit Recht hat man daher diese, seit= dem fie durch genaue Untersuchungen, Messungen und Aufnah= men befannt geworden find, als das befte Studium für den Architeften betrachtet; und wenn berselbe auch heut nur selten ein= mal in die Lage kommt, im griechischen Stil zu bauen, so wird er doch nicht umbin können, sein Nachdenken, resp. praktische Versuche, wo es angeht, vornehmlich zwei halb technischen, halb ftiliftischen Problemen zu widmen, welche ganz besonders neuer= dings an den griechischen Tempeln beobachtet und lebhaft erörtert worden find.

Das eine dieser Probleme ist die Polychromie der anti=

fen Architektur. Unsere heutige Zeit hat eine Art Antipathie gegen die Farbe, schon unsere moderne Tracht läßt das erkennen, und unsere Baukunft hat dadurch eine gewisse trockene Nüchternheit und — Langweiligkeit bekommen. Sochstens im Backftein= bau gestattete man fich ein wenig von der Monotonie der unbestimmten Farben abzuweichen. Erst als man entdeckt hatte, daß unsere alten romanischen und gothischen Kirchen ursprünglich alle in lebhaftem Farbenschmuck geprangt hatten, erft da entschloß man sich, theils bei Restaurationen alter Kirchen, theils bei Neubauten, zur Polychromie zurückzugreifen, nicht ohne darin hier und da auch des Guten etwas zu viel zu thun. Aber noch nicht gewagt hat man das meines Wiffens bei Bauten im claffischen Stil. Da die Farben, welche ursprünglich die griechischen Bauten schmückten, im Lauf der Jahrtausende verwittert und ver= waschen waren, so glaubte man lange Zeit, daß die Griechen überhaupt dem Marmor immer seine natürliche Farbe gelaffen, ihn durch den Glanz seiner Oberfläche hätten wirken laffen; man ging davon aus, daß den Griechen folche Barbarei, das herr= liche Korn des Marmors durch bunte Farben zu verdecken, gar nicht zuzutrauen wäre. Indeffen seitdem man an alten Bauten aus bester Zeit deutlich Farbespuren nachgewiesen hatte, mußte man denn doch der Frage näher treten, und es entspann fich bald ein lebhafter Streit, wie weit die Griechen in der Architektur von der Polychromie Gebrauch gemacht hätten. 1) Einige Enthustaften gingen alsbald so weit, das Vorhandensein des reinen weißen Marmors in der griechischen Architektur überhaupt zu leugnen und zu glauben, daß mit dieser Annahme uns das wahre Verständniß der alten Baufunft erft aufgegangen fei; der schöne, goldgelbe Ton, welcher vielfach an den Reften griechischer Tempel, namentlich an den Säulen, bemerkt worden, galt für (510)

Spur von Farbung. Indeffen haben neuere Forschungen, vor allem genauefte Prüfung des Erhaltenen, diefe und abnliche Bermuthungen bedeutend modificirt; der Goldton der hellenischen und unteritalischen Tempelruinen rührt entweder vom Ginfluß ber Witterung auf den Marmor oder von einer Behandlung def= felben mit Wachsfirniß (worüber unten Näheres) her; andere angebliche Farbenspuren haben sich als durch zufällige Ursachen entstanden oder auch als gar nicht vorhanden herausgestellt. Aber trothdem ift es unzweifelhaft und hinlänglich nachgewiesen, daß wenn auch der antike Tempel im großen und ganzen weiß war, er doch in den kleineren Baugliedern, in den Capitälen der Säulen, dem Triglyphenfries, dem Giebel u. f. w. in mannich= fachen Farben, vornehmlich in Blau, Roth und Grun prangte. Es lag diesem Suftem der Gedanke zu Grunde, daß die Ma= Terei nicht felbstständig hervortreten, sondern nur die untergeordneten Bauglieder icharfer charafterifiren follte, mahrend die bebeutungsvolleren Theile die Naturfarbe des Steins behielten. So viel scheint ungefähr festzustehen; von dem Eindruck, den ein berartig hergeftelltes Bauwerk etwa machen muß, können wir uns nur nach farbigen Zeichnungen eine Vorstellung machen. Ich habe daher auch diese Frage als erstes unter die hier zu behandelnden Probleme aufgenommen; nicht als ob irgend eine technische Schwierigkeit damit verbunden ware, sondern weil in der That die Sache auch für die Praxis von Bedeutung werden kann.

Wenn schon über diese Frage die Akten noch nicht völlig gesschlossen sind, so ist das noch mehr der Fall mit einer andern, die weniger als sene mit dem Stillstischen, dafür um so mehr mit dem Technischen der Architektur zusammenhängt: das ist die Frage nach der Eurvatur der Horizontalen. Nachdem der englische Architekt Pennethorne im Jahre 1837 durch mikrometrische

Messungen die Entdeckung gemacht hatte, daß die horizontalen Linien am Parthenon, Stolobat und Epiftol, nicht Gerade feien, fondern Curven beschrieben, murde von hoffer die Behauptung ausgesprochen, daß biese Gurven nicht zufällig entstandene, sonbern absichtlich konftruirte seien. Die Thatsache ber Curvatur wurde durch die Meffungen von Penrose bestätigt, auch am Theseion und am Tempel zu Paeftum nachgewiesen. Die Sache machte großes Auffehen; man glaubte jene Erscheinung durch ein optisches Gesetz erklären zu können, wonach alle Horizontalen eines Säulenbaues fich dem Auge in der Mitte jeder Säulenreihe scheinbar nach unten eingesenkt darftellen follten; zur Curvatur dieses Sehfehlers habe man die Horizontalen vermieden und an ihre Stelle die nach oben gefrummten Gurven gefett, die bem Auge als wirkliche Horizontalen erschienen. Obgleich Bötti= der, der bekannte Verfaffer der "Teftonik der Hellenen", in seinen eigens zu diesem Behufe angestellten Untersuchungen jene Theorie vollkommen verwarf, ging der Architekt Biller, gleichfalls auf Grund eigener Untersuchungen, noch weiter, indem er behauptete, jeder Stein der betreffenden horizontalen Gebälke fei gewölbsteinartig zugeschnitten, und in jedem Steine liege Die Curvatur sowohl in den fehlförmig zugerichteten Stoffugen, als in den parallelen Horizontalkurven ausgeprägt. Während der Architekt Thiersch die Frage von Seiten der Optik zu begründen versuchte, blied Böttich er bei seiner alten Ansicht, daß jene Curven, deren Vorhandensein nicht zu leugnen, wenn auch freilich bis jett nur an jenen drei Bauwerken nachgewiesen ift, zufälligen Urfachen, wie Comprimirung des Untergrundes im Lauf der Jahrtausende, gewaltsamen Erschütterungen u. bergl. zuzuschreiben seien. 2) So schwebt denn diese Frage noch; vor= nehmlich ist abzuwarten, ob auch noch an anderen griechischen (512)

Bauwerken als an den bezeichneten ähnliche Thatsachen zu Tage fommen werden. Auch diese Frage hat ihre praftischen Gefichts= puntte für die moderne Baufunft. Nicht mit Unrecht weift Botticher darauf bin, daß noch niemand an der Gaulenporticus des Berliner alten Museums oder an der noch längeren des neuen Museums, wo die Erbauer nicht im Entferntesten an Curven gedacht haben, eine solche angebliche Beränderung der Horizonta= talen zur Curve gesehen hat; nicht mit Unrecht hat man auch darauf aufmerkfam gemacht, daß Abweichungen von der Ho= rizontalen, welche sich durch das Auge gar nicht, nur durch die genauesten Meffungen mit Diopter und Libelle nachweisen laffen, unmöglich beabsichtigt sein können und daß gar ein solches Raffinement der Technif, wie das von Ziller angenommene, gang und gar undenkbar wäre. Sedenfalls gehört die Frage nach der Curvatur der Horizontalen zu den intereffantesten Problemen, welche und die alte Kunft ftellt.

Die gleichen Bedenken, welche die Polychromie der alten Bauwerke erregt, brachte man der Polychromie der antiken Sculptur entgegen. Noch weniger als man bei der Baukunst eine Färbung annehmen wollte, mochte man glauben, daß die herrlichen Göttergestalten der griechischen Kunst nicht in der tadelslosen Weiße des parischen Marmors erglänzt haben sollten; man konnte es um so weniger, als man dabei an die oft so abschenslich bunten Heiligens und Madonnenstatuen der mittetalterlichen Kunst dachte, mit den schreienden Gewändern, der fleischfarbenen Bemalung des Nackten, der widerlich realistischen Darstellung des Blutes u. s. w. Allein es unterliegt nach den vorhandenen Spuren an antiken Statuen wie nach den Nachrichten der alten Schriftsteller keinem Zweisel, daß eine Bemalung der Statuen im Altertum stattgefunden hat, wenn auch freilich nicht in dem ausgedehnten

Maße, wie Viele anfangs, als die Frage auf das lebhafteste dis= cutirt wurde, glauben mochten. Wie bei der Architektur blieben auch bei der Plaftit die großen Flächen des Nachten und der Gewandung unbemalt, nur die Saume der Gewänder, Waffen Schmudfachen, Saare u. dgl. wurden mit Farben bezeichnet, bier und da wohl auch die Augenfterne gemalt, wenn man diese nicht durch Edelsteine wiedergab. Dies geschah nicht bloß in den Werfen der alteren Runft; es ift die ganze flaffische Beit hindurch üblich gewesen - vielleicht nicht allgemein, aber doch gang gewöhnlich. 3) Singegen darf man nie an fleischfarbene Bemalung des Nackten denken; auch gangliche Uebermalung der Gewänder scheint zu den Geltenheiten gehört zu haben. Die Nicht= Beachtung dieses Pringips war jedenfalls das Berfehlte an dem Berfuch, die polychrome Sculptur wieder in's Leben zu rufen, welcher von dem englischen Bildhauer Gibson gemacht wurde und als gänzlich verunglückt und unserm Geschmack zuwider bezeichnet wurde: Gibson begnügte fich nicht damit, Gewandfaume zu bemalen, fondern er farbte auch einzelne Gefichtstheile. Ueberhaupt darf man nicht vergeffen, daß die Alten jedenfalls bei ber Polychromie ihrer Statuen nicht die lebhafteften Farben mählten, fondern gedämpfte Farbentone, welche vom Marmor nicht gar zu grell abstachen 4). Es ist freilich überhaupt fraglich, ob eine berartige Bermischung des Malerischen mit dem Plastischen unserm Geschmack überhaupt zusagt, aber daß die Griechen, die Schöpfer jener idealen Geftalten, die heute noch das unerreichte Borbild aller plaftischen Kunft find, diese Bermischung nicht verschmaht haben, daß ihr aefthetisches Gefühl dies gern und willig ertrug, darf uns wohl über die Richtigkeit unfres Geschmacks ftutig machen, und daher kann auch diese Frage gar wohl als ein Problem bezeichnet werden.

Nicht minder eigenthümlich ift ein anderes Verfahren, welches uns von den alten Bildhauern berichtet wird, die fogen. Kaufis ober Ganofis. Es fteht nämlich zweifellos fest, daß die alten Bildhauer, nachdem fie die fertige Statue mit Bimftein polirt (ein Glattschleifen fand erft in spätrömischer Zeit und auch da nur felten ftatt), benfelben noch mit einer Art von Wachsfirniß überzogen. Das Verfahren, welches man dabei einschlug, war daffelbe, mit welchem man Wände, auf die mit Zinnober igemalt war, zurichtete, damit der Zinnober nicht durch chemische Zersetzung litte. Man nahm nämlich punisches (weißes) Wachs, zerließ es, mit etwas Del vermischt, am Feuer und ftrich es mit einem Pinfel auf den Marmor, dann nahm man ein mit glubenden Rohlen gefülltes eifernes Gefäß und hielt es gegen ben Marmor, um den aufgetragenen Wachsfirniß durch Erwärmung so lange schwigen zu laffen, bis alles gleichförmig sich vertheilt hatte. Schließlich wurde der Marmor mit leinenen Lappen und Wachskerzen abgerieben. 5) Es ift manches unklar in dieser Be= schreibung; aber soviel geht baraus und aus der ausdrücklichen Erklärung, daß man mit nachten Marmorstatuen so verfahre, hervor, daß man dadurch dem Marmor etwas an seiner blenden= den Weiße nehmen, und jene eigenthümliche Oberfläche herftellen wollte, welche man wegen der Aehnlichkeit mit der Textur der mensch= lichen Haut als die "Epidermis" der Statuen zu bezeichnen pflegt. Canova hat einmal versucht, nach dem Vorgange der Alten durch Einreiben einer aus Wachs und Seife bereiteten Salbe den Marmor weicher und milder im Ton zu machen, aber die ein= geriebenen Stoffe zersetzten fich und wechselten die Farbe. 6) Auch hier würde es sich gar wohl lohnen, die Versuche, wenn auch auf andere Art, wieder aufzunehmen. 7)

Was die eigentliche Technik des Bildhauers anlangt, so

haben die Alten zwar, wie genaue Untersuchungen dargethan haben, fich gang derfelben Werkzeuge bedient, wie die heutigen Bildhauer, es scheint aber doch, als ob fie noch einige andere gekannt haben. Manche Details nämlich, besonders an der Gewandung können die heutigen Bildhauer ihnen nicht nachmachen, zumal die tief ausgearbeiteten Falten mit schmalem Gingangsftege find technisch merkwürdig, sodaß Gottfried Schadow auf die Bermuthung fam, daß die Alten diese Tiefen mit Gauren herausgebeizt hatten. Größere mechanische Bohrwerke (auf Beuth's Beranlaffung von F. Boy konstruirt) haben zwar ahnliche Resultate erzielt, sich aber als zu complicirt und daher unpraftisch erwiesen 8). Gang besonders rathelhaft aber bleibt die Vollendung und Tiefe der Falten bei solchen Statuen, welche aus fehr harten Steinarten hergeftellt find. Aus folchem harten Geftein, wie Granit, Bafalt oder Porphyr Statuen zu arbeiten, war zwar ursprünglich ägyptischer Geschmack, wurde aber auch gur Raiserzeit Mobe: Die Schwierigfeit ber Technit follte ben Werth der Kunft erhöhen. Sier konnte der Meißel gar nichts machen; der Künftler konnte nur durch vorn zugespitte und immer neu geschärfte Pinkeisen den Stein bis zur erforderlichen Tiefe wegbohren und hernach das übrige, also die eigentlichen Flächen der Statue, durch muhfames Reiben und Schleifen mit Sandftein fehr langfam und allmählich vollenden9). Es ift erftaunlich, was fie auf diesem beschwerlichen Wege erreicht haben. "Die geschickteften Arbeiter in harten Steinen, in Granit, Porphyr u. f. m., fagt A. Hirt10), "mit benen ich mich oft unterhielt, wußten über manche Erscheinung feine Ausfunft zu geben. Jene Scharfe, Bestimmtheit, Bollendung und Nettigfeit in den Monumenten, besonders in den ägyptischen, war ihnen ein Rathsel, und fie glaubten, die Alten mußten fich auf eine Bartung der Werfzeuge ver-(516)

ftanden haben, die wir jetzt nicht mehr kennen." In Folge bessen werden diese Steinarten heute nur noch in der Architektur oder zu Postamenten u. ä. verwandt.

Während aber in der eigentlichen Bildhauerkunft die moderne Technik nicht hinter der antiken zurücksteht, und einzelne Rünftler es sogar zum höchsten Raffinement darin bringen (ich erinnere beispielshalber an die vornehmlich wegen ihrer brillanten Technik folches Auffeben erregenden Werke der italienis ichen Plaftif auf der Wiener Weltausstellung), so hatten die Alten es entschieden weiter gebracht in der fünftlerischen Berwendung der Metalle. In der jedenfalls ältesten Urt fünftlerischer Metallarbeit, dem Treiben (Torentif, Galatur) hatten fie in den verschiedensten Gattungen dieser schwierigen Technik eine Vollkommenheit erreicht, welche in den erhaltenen Reften noch beut Gegenstand unserer Bewunderung ift. Das gilt ebenso von den edeln wie unedeln Metallen. Die in Grabern Etruriens, der Krim u. f.w. gefundenen goldenen Todtenfranze erregen nicht bloß wegen ihrer Schönheit das Interesse der Kunftfreunde, sondern auch nicht minder wegen ihrer virtuosen Technik die Bewunde= rung der Goldschmiede. Auch in Bronce haben wir intereffante Proben getriebener Reliefs erhalten; die Alten, welche nicht, wie heute gewöhnlich bei solchen Arbeiten geschieht, reines Rupfer, sondern eine Komposition verwandten, verstanden es, die Metallplatten bis zu einer unglaublichen Dehnbarkeit zu treiben. Berühmt sind auch in dieser Hinsicht die wegen ihrer Schönheit bekannten fog. Broncen von Siris (im brit. Mufeum), Schulterftude eines griechischen Panzers, deren Reliefs, Amazonenkampfe darftellend, aus einer kaum eine halbe Linie dicken Rupferplatte so stark herausgetrieben find, daß die Platte in den Köpfen der männlichen Figuren nur noch die Dicke des Papiers hat 11).

Von statuarischen Resten dieser Technik besigen wir nur sehr wenig; es scheint überhaupt, als ob man für Statuen nur in der ältern Zeit, wo man fich auf den Erzguß noch nicht verftand, getriebene Arbeit angewandt hatte. Wenigstens galten bie fo gearbeiteten größeren Werke, wie 3. B. eine Bronceftatue des Zeus in Sparta ober ber von den Kupseliden nach Olympia geweihte koloffale Zeus aus Gold für uralt 12). In heutiger Zeit hat man mehrfach toloffale Figuren aus Rupfer getrieben, (3. B. die Vittoria auf dem Brandenburger Thor in Berlin, ben Apoll auf dem Schauspielhause ebendaselbft, die leider durch Brand zerftorte Brunonia auf dem Schloffe zu Braunschweig) und zwar vornehmlich folche, welche wegen ihrer Aufstellung auf Gebäuden oder andern nicht zu ftark zu belaftenden Orten fein fo großes Gewicht haben follten, als gegoffene; die Alten hatten das aber nicht nöthig, denn sie verstanden sich auf den Erzguß zweifellos beffer, als die heutigen Erzgießer, und wußten gegoffene Erzfiguren von einer Dunne des Erzes herzuftellen und in Folge deffen auch von einer Leichtigkeit, wie sie heute nicht mehr erzielt wird. Eine lebensgroße Broncestatue des britischen Mufeums wog vor ihrer nicht erheblichen Restauration 69 Pfb. der betende Knabe des berliner Museums kann von einem Manne beguem getragen werden (die daneben aufgestellte römische Broncestatue aus Kanten mußte freilich von vier Mann transportirt werden) 13). Eine in München befindliche Gewandsftatue, i. 3. 1834 in Bulci gefunden (als Hera erganzt), von mehr als Lebensgröße (1,77 Meter) wiegt noch nicht 100 Pfd., während eine heutige Erzstatue von gleicher Größe das zehn= bis zwölf= fache Gewicht haben wurde; die Starke bes Erzes ift fo gering, daß einzelne Partieen nicht wie gegoffen, sondern wie aus Metallblech mit dem Hammer getrieben scheinen 14). In der That (518)

hat man denn auch mehrfach, bei diesem und ähnlichen antifen Erzwerken, es vermuthet, daß fie nicht gegoffen, sondern zum Theil getrieben seien, allein genaue Untersuchungen haben bas Gegentheil dargethan. Gine solche Feinheit war wohl nur da= durch zu erzielen, daß die Figuren in einzelnen Studen gegoffen und aus diesen außerordentlich geschickt, so daß man die Berbindung nicht mertt, zusammengesetzt wurden. Während die neuere Gießkunft so viel als möglich große Stude aus einem Guß herzuftellen sucht, war es im Alterthum ganz gewöhnlich, große Bildwerke in mehreren Theilen zu gießen. Es wird das aus= drücklich erwähnt beim Koloß von Rhodos 5); das Bild einer Erzgießerei auf einer bemalten Base des Berliner Antiquariums zeigt uns, wie bei einer Koloffalftatue Ropf und Rumpf besonders gegoffen waren. Die Roffe von San Marco in Benedig find in zwei Formen gegoffen; die erwähnte Statue des brit. Museums besteht aus 9 Stücken, eine herculanische Broncestatue in Neapel ift aus 7, eine andere aus 10 Studen zusammengesetzt, auch die Münche= ner Statue foll aus fieben Theilen bestehen. Kleinere Statuen wurden freilich gewöhnlich in einem Stück gegoffen.

Ein anderer, in diesem Maße selten von den Neueren erreichter Borzug der antiken Broncen ist die Reinheit des
Gusses; denn obgleich die Alten im allgemeinen ganz das heute
übliche Berfahren gehabt zu haben scheinen, so hatten sie es doch
in der Leichtigkeit der Operation jedenfalls zu einer größeren
Bollkommenheit gebracht, und das Nachciseliren der gegossenen
Werke scheint bei ihnen in viel geringerem Maße nothwendig
(wenn auch immerhin nicht entbehrlich) gewesen zu sein, als
heut. Hierbei möge bemerkt werden, daß es auch ein Käthsel
ist, ob und wie die Alten im Stande gewesen sind, gußeiserne
Statuen herzustellen. Bekanntlich konnte die Kunst, das Eisen

zu gießen, erst aufkommen, seit die Graschmelzkunft sich mächtiger, intenfiv wirkender Sochöfen bediente, und diefe waren den Alten unbekannt 16). Trothdem haben die Alten bereits Gifen zu fünftlerischen Zwecken verwandt. Mag auch die Nachricht, daß Theodoros von Samos, der Erfinder des Erzauffes, auch bas Gifen zu schmelzen und Statuen baraus zu gießen verftanden habe, auf einer Verwechslung beruhen, wie leicht mög= lich ift 17), fo haben wir doch verschiedene gang authentische Nachrichten von ftatuarischen Werken aus Gifen, freilich ohne nähere Angabe der Technik: so Herakles mit der Hydra von Tisagoras, in Delphi; eine Statue des Epaminondas im Tempel des Asklepios zu Meffene; ein Herakles von Alkon, auf Rhodos 18). Aber allerdings wird bei derartigen Werken immer hervorgehoben, daß es eine äußerst schwierige und Geduld erforbernde Arbeit sei, fo daß man annehmen darf, diese Statuen feien nicht gegoffen, fondern auf faltem Wege hergeftellt. Denn Gifen zu treiben und zu cifeliren verftand man im Alterthum; gu dem Beihgeschenk des Alvattes in Delphi, einem filbernen Mischfrug hatte Glaufos von Chios, der Erfinder des Löthens, einen eisernen Untersatz gefertigt, welcher Blumen, Thiere, Arabesten u. a. in getriebener Arbeit zeigte; und die Stadt Cibyra in Gilicien war berühmt wegen der dort fabricirten cifelirten Eisenfahricate 19). Leider sind wir über die Technif dieser so= wie der Eisenarbeit überhaupt nur fehr ungenau unterrichtet. Von Glaufos heißt es, er habe das Gifen zur Gifelirung durch Feuer erweicht, mit welcher Operation ein Eintauchen in Waffer verbunden gewesen wäre; aber diese Notiz flingt sehr wunderbar, denn schon bei Homer wird erwähnt, daß das Eisen durch Waffer gerade geftählt, gehärtet wird, und daffelbe Verfahren wird später noch sehr oft erwähnt, obgleich sicherlich die Alten (520)

dem Wasser eine zu große Wirkung auf die Härtung des Stahls zuschrieben ²⁰). Ebenso fraglich ist eine andere Angabe, daß das Eisen, wie durch Eintauchen in Wasser spröde, so durch Eintauchen in Del geschmeidig werde ²¹). So viel scheint aus diesen verworrenen Nachrichten hervorzugehen, daß die Alten irgend ein Versahren gekannt haben müssen, wodurch das Eisen für das Treiben und Eiseliren geeignet gemacht wurde, nur daß die Technik selbst nicht sehr verbreitet und wenig bekannt war.

Noch räthselhafter aber als die eben besprochenen Fragen find die Nachrichten, die uns über Farbung des Erzes bei ben alten Schriftstellern erhalten find. Bei den heutigen Broncen weiß man zwar auch verschiedene Färbungen zu erzielen, aber die Alten hatten darin eine viel größere Mannichfaltigkeit und schärfer bestimmte Mischungsverhältniffe. Während es beute, zumal bei großen ftatuarischen Werken, oft dem Zufall überlaffen bleiben muß, ob eine schöne Farbe herauskommt, war das bei den Alten Sache eines feststehenden technischen Verfahrens. Go 3. B. war dies der Fall mit den drei Arten des sogen. korin= thischen Erzes, wo der Ton je nach dem Zusatz von Silber oder Gold weißlich, goldgelb oder mittelfarben war; die fehr beliebte Nuance des sogen. "hepatizon", Leberfarbe, beruhte allerdings auf keiner feststehenden Manipulation, sondern auf dem Zufall. Eine andere, im Ton bräunliche Bronce wurde mit Vorliebe zu Athletenstatuen angewandt, um den wettergebräunten Teint der= seben anzudeuten, woraus man schließen kann, daß deren Ber= ftellung und Mischungsverhältniffe ganz bekannt waren. Un den Statuengruppen, welche die Lacedämonier zur Erinnerung an den Sieg von Aegospotamoi nach Delphi weihten, wurde als ganz besonders interessant die Farbe des Erzes gerühmt; noch zu Plutarchs Zeit, nach mehr als 500 Jahren, hatten die Sta= XII. 278.

tuen weder Schmutz noch Patina angesetzt, sondern eine bläuliche Färbung, worin man eine bewußte Anspielung auf die dargesstellten Personen — griechische Nauarchen, also Seehelden — zu finden glaubte. Die wunderbare Farbe der Bronce, die an die Bläue des gehärteten Stahls erinnerte, erregte um so mehr die Bewunderung der Beschauer, als hier nicht der Zufall (wie man das, obwohl aus Unwissenheit, bei der Composition der korinthischen Bronce annahm), sondern bewußte Technik die Färsbung hervorgebracht hatte ²).

Die erfte Ermähnung diefer Kunft, das Erz zu färben, findet fich bei Aeschylus, zu deffen Zeit dies eine neue Erfindung gewesen zu sein scheint 23). Dieselbe ging aber verhältnißmäßig früh wieder verloren. Plinius beklagt es, daß, während in früherer Zeit man zwar Gold und Silber zum Erz zugesett, aber doch die Kunstfertigkeit den reellen Werth noch weit über= ftiegen hatte, zu seiner Zeit man zweifelhaft sein muffe, ob das Material oder die Kunftfertigkeit geringer wäre. Die Technik werthvolles Erz zu gießen, sei so sehr verschwunden, daß jett nicht einmal der Zufall das zu Stande bringe, was man fonst durch bestimmtes, kunftgerechtes Verfahren erreicht hätte. Der= felbe Schriftsteller berichtet uns, daß der berühmteste Erzgießer feiner Zeit, Zenodor, welcher den größten Rolog des gangen Alterthums, eine Statue des Nero von 119' Sobe, verfertigte, trot seiner hohen Kunftfertigkeit, in welcher er alle Zeitgenoffen überragte, und obgleich Nero bereitwilligst Gold und Silber zum Guß hergab, bennoch nicht die Vorzüglichkeit im Guffe hatte erreichen können, wie fie die Griechen befeffen 24).

Geben uns diese Nachrichten nur Kunde von der besondern Nebung, welche die Alten in der Mischung des Erzes erreicht hatten (was freilich bei der ungeheuern Menge von Erzstatuen (522)

nicht Wunder nehmen darf), ohne daß die Technik selbst der beutigen Tednit rathselhaft erscheinen durfte, fo muffen wir andere Nachrichten über die theilweise Färbung von Broncen geradezu als Probleme bezeichnen. Es ift bekannt, daß die Alten die Polychromie nicht bloß an Marmorstatuen durchführten, son= bern daß fie auch Broncefiguren vielfach in ähnlicher Weise verzierten, indem sie Rleider, Waffen, Augen, Bruftwarzen 2c. durch eingelegte Arbeit hervorhoben. Sie verstanden es aber, ähnliche Effette auch durch die Mischung der Bronce, beim Guß selbst schon, hervorzubringen. Dunkel zwar klingen die Nachrichten. daß barbarische Völkerschaften, gallische Stämme (zumal die Bituriger) zinnerne, filberne und goldene Bergierungen ben ebernen Waffen oder Geräthen nicht eingelegt, sondern eingeschmolzen hätten 25). Aber was von statuarischen Werken griechischer Kunft berichtet wird, flingt wunderbarer. Zwar wenn Apulejus von einer Erzstatue spricht, deren Tunica mit Stickereien geschmückt ist 26), so kann man an eingelegte Arbeit oder auch nur an ciselirte Mnfter denken; aber Plinius erwähnt, man ftelle durch Mischung von kuprischem Rupfer mit Blei die Purpurfarbe der Präterta an den Statuen her 27). Da die gewöhnliche Bronce der Alten mit Zinn legirt wurde, so mochte die Mischung von Rupfer und Blei (letteres wurde wohl nur zugesett, um das Rupfer leichtflüssiger zu machen) sich durch röthlichere Färbung von jener unterscheiden; aber wie machten es die Alten, daß fie, während doch der Guß der Statue oder der betreffenden Theile derselben auf einmal erfolgen mußte, bei einzelnen Partien eine andere Mischung verwandten, als zum Ganzen? — Sie können doch nicht gut den Purpurstreifen allein gegoffen haben? — Wir würden bedenklicher sein gegen die Glaubwürdigkeit jener Notiz, wenn wir nicht noch andere derartige, ja noch seltsamere

Nachrichten hatten. Mag man es auch für rhetorischen Ausput halten, wenn der Rhetor Kalliftratus, von welchem wir phrasen= hafte Beschreibungen von Statuen erhalten haben, häufig ein= zelne Theile der Kleidung oder des Körpers ausdrücklich als roth bezeichnet 28); es mag ebenfalls rhetorischer Schmuck sein, wenn himerius bei der ehernen Athene Lemnia des Phidias von gerötheten Wangen spricht 29); - aber wenn ausdrücklich berichtet wird, Silanion habe bei der Darftellung der fterbenden Jokafte bem Geficht Gilber beigemischt, um die Todtenbläffe des Untliges wiederzugeben, und Aristonidas habe, um schamrothe Wangen barzuftellen, beim Guß des Athamas Rupfer mit Gifen vermischt 30), so wird man zwar bei letterer Nachricht seine gerech= ten Bedenken nicht unterdrücken können, da Gifen fich mit Rupfer nicht mischt 31), aber doch zugeben muffen, daß die Dog= lichfeit, beim Guß einzelnen Theilen einer Statue eine andere Färbung zu geben, von den Alten auf Grund vorliegender Bei= spiele nicht bezweifelt wurde, und irgend ein technisches Ber= fahren, wodurch folche (afthetisch freilich sehr bedenkliche) Farben= effekte erzielt werden konnten, bekannt war. Denn mit der Ausflucht, es seien an jenen Statuen die Ropfe nur besonders in jener andern Mischung gegoffen worden 32), ift nicht gedient: bann hatte der gange Ropf mit Stirn, Haaren u. f. m., aber nicht bloß die Wangen, die abweichende Färbung erhalten. Sier liegt also entschieden ein uns fremder Runftgriff vor.

Eine mehr ökonomische als technische Frage, die ich bei dieser Gelegenheit berühren will, ist die erstaunliche Billigkeit der antiken Broncestatuen. Als die Bewohner von Dreum, ersschöpft durch den Krieg gegen Philippus, ein Talent (4715 Mark), das sie dem Demosthenes schuldeten, nicht bezahlen konnten, baten sie diesen, ihnen die Schuld zu erlassen: sie wollten ihm

dafür eine eherne Bildfaule feten. Demofthenes erflärte, ihm liege an der ehernen Bilbfäule gar nichts, er werde das Talent eintreiben laffen 33). Aus diefer Anekdote geht hervor, daß eine Statue in Erz dazumal viel billiger mar, als ein Talent; und wenn Diogenes einmal gesagt haben foll, die koftbarften Dinge würden um ein geringes, werthlose aber sehr theuer verkauft, denn eine Statue kofte 3000 Drachmen (2375 Mark), die Mete Mehl zwei Rupfermunzen 34), so hat er offenbar absichtlich einen fehr hohen Preis angegeben und dabei vielleicht an ein Werk eines berühmten Künftlers gedacht, denn für solche wurden allerdings weit höhere und oft sogar enorme Summen bezahlt. Wir haben vielmehr fichere Nachrichten, daß man schon für 1000 Drach= men (785 Mart), ja selbst für die Sälfte, eine Broncestatue haben konnte, Preisangaben, welche auch durch die Inschriften Bestätigung erhalten 35). Gelbft wenn man den im Alterthum weit geringeren Preis des Rupfers, und die wegen der Dunne des Guffes geringere Quantität deffelben in Anschlag bringt, er= scheint der niedrige Preis im Verhältniß zu den Koften, welche heut ein Erzstandbild verursacht, ganz unvergleichlich und eben nur erklärlich durch die maffenhafte Production und die größere Billigfeit der Arbeitsfräfte.

Eine eigenthümliche Verbindung der Sculptur mit der Toreutif und die für unsern Geschmack frasseste Anwendung der Polychromie in der Plastik ist die chryselephantine (Goldschenbein) Technik. Gerade die herrlichsten Werke der griechischen Bildhauerkunst, der olympische Zeus des Phidias, die argivische Hera des Polyklet, waren in dieser Technik hergestellt, wobei Gesicht, Hände, Füße, überhaupt alle nackten Theile von Elsenbein, die Kleidung, Schmuck u. dgl. von Gold, das meist noch reich durch Emaillirung verziert war, hergestellt wurden.

Es ift für uns trot mancher Reconftructionsverfuche in Abbildungen oder verkleinerten Nachbildungen, geradezu unmöglich, uns eine Borftellung des afthetischen Gindrucks zu machen, melden diese colossalen Prachtschöpfungen hervorgebracht haben. Für unsern Geschmack liegt in der Berbindung des weißen Elfenbeins mit dem gelben Golde, in der Buntheit der Zierraten, eber etwas Abstohendes; wir können uns - wenigstens vorläufig noch nicht — davon losreißen, jede folche Verbindung des Plaftischen mit dem Malerischen zu perhorresciren. Indeffen ift es nicht bloß das äfthetische Problem, welches bei der chryselephantinen Runft uns intereffirt, sondern es ift auch ein technisches damit verbunden. 3mar hat die Technik dieser merkwürdigen Runft= werke für uns noch manches räthselhafte 36); namentlich muß uns munderbar erscheinen, wie es den Alten gelang, die einzelnen Elfenbeinplatten, welche größere Flächen, wie z. B. die Bruft des Gottes bildeten, fo zusammenzufügen, daß die Fugen voll= ftandig unbemerkt blieben und auch Temperatur= oder Witterungseinflüffe nachträglich feine Beränderungen hervorriefen. Denn wenn wir auch von einer Reparatur des olympischen Zeus durch Damophon hören, fo prangte die Statue doch zu Paufanias Beit, nachdem beinahe 600 Jahre über fie hinweggezogen waren, noch immer in ihrer alten Herrlichkeit. Was uns aber technologisch am meiften intereffirt, das ift der zweifellose und mehrfach berichtete Umftand, daß die alten Künftler es verftanden, das Elfenbein zu erweichen und fo dehnbar zu machen, daß ihm eine beliebige Form, wie man fie brauchte, damit fie dem Rern der druselephantinen Figuren angepaßt wurden, gegeben werden konnte. Es foll dies eine Erfindung des Demokrit gewesen sein; das Erweichen selbst, womit eigene Arbeiter beschäf= tigt waren, geschah nach der einen Nachricht durch Feuer, nach (526)

andern durch Gerftendecoct (Buthum), nach einem dritten Bericht, der aber etwas fabelhaft flingt, durch den Saft der gauberhaften Alraunwurzel, welcher mit dem Elfenbein zusammen feche Stun= den lang tochen follte 37). Möglich, daß man auf diesem Wege auch große Platten berftellen konnte, indem die cylindrisch ge= formten, hohlen Theile der Glephantengahne, gewiffermagen auf= gerollt wurden. Seutzutage erweicht man Elfenbein badurch, daß man es in wäfferiger Phosphorfäure von 1,130 fpec. Gewicht fo lange liegen läßt, bis es ein durchfichtiges Unsehn angenommen hat, dann mit Waffer abwäscht und zwischen weichen Leinen trocknet; allein wenn es durch diese Operation auch ge= schmeidiger wird, so erreicht es doch bei weitem nicht die Dehn= barkeit, welche ihm die Alten zu geben verstanden zu haben scheinen 38).

Auch die antife Reramit giebt ber heutigen Technik manches Rathsel auf. Wer kennt nicht die durch ihre graciosen Formen, durch ihre oft wenig correften, aber genial entworfenen und von fünftlerischem Sinne eingegebenen Gemälbe ausge= zeichneten Gefäße, welche man früher etrurische zu nennen pflegte, heute aber größtentheils als Erzeugniffe griechischen Gewerb= fleißes bezeichnen fann, und deren jedes größere Mufeum Guropas eine mehr ober minder reiche Sammlung aufzuweisen hat? - Die Darftellungen diefer Bafen, die Geschichte ihres Stiles und ihrer Fabrifation enthalten noch manches ungelöfte Rathfel's aber auch die Technif, obwohl im Großen und Ganzen durch die Fabrifate selbst hinlänglich fenntlich (schriftliche Nachrichten darüber fehlen ganglich), ift doch auch in einigen Punkten noch problematisch. Die Hauptvorzüge dieser Gefäße, abgesehen von den Malereien, find folgende: große Leichtigkeit mit bedeutender Festigkeit, febr feiner und ichon gefärbter Thon, prachtiger

fcmarzer Firnig. Leichtigkeit und Festigkeit machen sich besonders bemerkenswerth bei den großen Gefäßen; es ift bewunderungs= würdig, wie diese oft mehrere Fuß hohen Amphoren oder Krater von verhältnißmäßig leichter Conftruction mit ihren dunnen Wänden bis zu solcher Sobe aufgeführt werden konnten. Man hat angenommen, daß solche Gefäße nicht in einem Buge voll= endet wurden, sondern daß auf den bereits fertigen Theil ein Stud nach dem andern aufgesetzt und dieses dann erft mit der hand und hierauf durch besondere Instrumente mit dem vorhergehenden ausgeglichen worden fei, fo daß der Abfat nicht bemerkt werden konnte: allein das gilt doch wohl nur von den größten Fäffern, wie das des Diogenes eins mar, die allerdings auf dem Boden nach und nach gleichsam aufgebaut wurden 3.9), während große Amphoren u. dgl. nach erhaltenen Darftellungen sowohl wie nach schriftlichen Nachrichten auf der Töpferscheibe hergestellt murden, wozu freilich eine bedeutende Geschicklichkeit erforderlich war 40). Sedenfalls kam den alten Töpfern die Bor= trefflichkeit des Thons dabei zu Statten, der namentlich in Attica in vorzüglicher Qualität gefunden wurde. Wie es keiner mo= bernen Nachahmung bis jett gelungen ift, die Feinheit, Leichtig= feit und Festigkeit der alten Bafen zu erreichen, so ift der glanzend schwarze Firniß, welcher in seinem Contrast mit dem schönen Roth des menniggefärbten Thons den Hauptreiz Diefer Gefäße bildet, bis jett noch vollkommenes Geheimniß. Derfelbe befteht aus einer fehr leichten, von der Glafur der modernen Thonge= faße gang verschiedenen Maffe, die fo gab und feft ift, daß man fie bisher durch Scheidewaffer nicht aufzulösen vermochte: man hat Asphalt und Naphtha, auch Eisenoryd zu finden geglaubt, andere haben die Vermuthung geäußert, daß dieser Ueberzug burch besondere eindringende, mit Farbestoffen geschwängerte (528)

Dämpfe bewirkt worden sei, aber alle bisher angestellten practischen Versuche haben zu keinem Resultat geführt. Daher bemerkte Gerhard mit Recht, daß kein neuerer Fabrikant, selbst die äußerst geschickten neapolitanischen Nachahmer antiker Gefäße nicht ausgenommen, es vermocht hätte, die Leichtigkeit des Thons, den Glanz des Firnisses, die Kraft und Dauer der Pinselstriche jener anspruchslosen Gefäße zu erreichen 4-1). Daher ist es denn auch gerade auf diesem Gebiete am leichtesten, moderne Nachsahmungen oder Fälschungen vom Echten zu unterscheiden; dabei sind diese Nachahmungen, die man jetzt vielsach käuslich sindet, unverhältnißmäßig theuer. Mit der Wiederweckung dieser verslorenen Kunst würde unserm Kunstgewerbe sicher ein großer Dienst geleistet werden.

Daß die Malerei der Alten sowohl technisch als fünft= lerisch weit hinter den Leistungen der modernen Malerei zurück= fteht, das darf wohl als ausgemacht gelten, wenn auch immerhin die antike Malerei jedenfalls Befferes noch aufzuweisen hatte, als die handwerksmäßigen Wandbilder von Pompeji und Herculanum uns zeigen. Lange Zeit beschäftigte die enkauftische Malerei die Gemüther der Archäologen wie der Künstler auf das Leb= hafteste. Man erörterte die verschiedenen, wenig flaren Stellen der Alten, welche von dieser Technif handeln, brachte verschiedene Meußerungen vor, und die Künftler versuchten nicht selten, durch praktische Versuche den Glang und die Farbenpracht zu erreichen, welche die alten Schriftsteller an den enkauftischen Bildern als besonders schön rühmten. Nun haben zwar die neuesten, eben= falls mit praktischen Versuchen verbundenen Untersuchungen des Malers Donner 42) die Technif dieser Art von Malerei ziem= lich klar dargelegt; allein es ist das mehr von antiquarisch= historischer Bedeutung, als von wirklich praktischem Werthe.

Denn es ift wohl unzweifelhaft, daß die Delmalerei noch weit glänzendere Farben zur Disposition hat, als die enkaustische Wachsmalerei der Alten; und dazu kommt, daß letztere eine sehr beschwerliche, langsam von Statten gehende und daher meist nur für kleinere Tafelbilder angewandte Technik war, während bei der Delmalerei von derartigen Beschränkungen nicht die Rede ist.

Ersprießlicher für die moderne Technik als die praktisch wenig nutbaren Untersuchungen über die Enkaustik können die ber antiken Frescomalerei gewidmeten Erforschungen werden, wo wir ebenfalls Donner intereffante Aufklärungen verdanken. Es hat fich da herausgestellt, daß die Alten ein viel sorgfältigeres Verfahren dabei anwandten, als die heutige Malerei, daß fie vor allen Dingen den Malgrund oder Mauerbewurf viel forgfältiger zubereiteten. Plinius empfiehlt dafür drei Lagen Sandmörtel und zwei Lagen Marmorftud; Bitruv noch genauer: nach dem erften groben Bewurf drei Lagen Sandmörtel und darauf drei Lagen Marmormörtel mit immer zunehmender Feinheit ber beigemischten Marmortheilchen. Jede diefer feche Lagen foll auf die andere aufgetragen werden, wenn lettere zu trocknen anfängt; die drei letten muffen mit Golzern geschlagen werden, damit fich die Masse soviel als möglich verdichtet 43). Nach dieser Borschrift find noch verschiedene der erhaltenen Bandgemälde auß= geführt, die meisten ähnlich, wenn auch nicht so complicirt; in Pompeji beträgt daher die gewöhnliche Dicke des Bewurfs 0,07 M., felten 0,04-0,05, hänfig 0,08; hingegen bedient sich die moderne Technik eines unvergleichlich dünnern Bewurfs, der g. B. an den Pfeilern der Loggien im Batifan nur 0,003 beträgt. Der Vortheil jenes Verfahrens ist klar: da ein so dicker Bewurf viel mehr Waffer enthält, als der dunne, da er auch beim Malen mehr Waffer aufnehmen kann, so bleibt er viel länger feucht, (530)

und die alten Rünftler konnten daher auf foldem Grund viel länger malen, vielleicht feche Tage lang, ohne genöthigt zu fein, immer frischen Bewurf auftragen zu laffen, wie heut, wo ber lockere Verput fehr schnell trocknet. Heut muß der Frescomaler fich jeden Tag frischen Bewurf auftragen laffen, und was er bann nicht bemalt, mit dem Meffer wegschneiden; daber haben alle modernen Frescobilder Nathe oder Abfage, mahrend die pom= pejanischen Wandgemälde deren fo wenig haben, daß man fie deshalb lange Zeit gar nicht für Fresken gehalten hat. Welche Bedeutung ein solcher Unterschied der Technik auch kunftlerisch hat, liegt auf der Hand: der Maler, welcher mehrere Tage lang fich frei auf seiner Fläche bewegen, seine Figuren gleich im Grogen und Ganzen anlegen fann, ift viel ungebundener als der, welcher nur an ein bestimmtes Stück des Bewurfs fich halten und seine Figuren ftudweis, einmal den Ropf, dann das Ge= wand u. f. w., nicht nur ausführen, sondern auch entwerfen muß. Deswegen wird auch heut die Frescotechnik immer seltener und die, jene Nachtheile vermeidende Stereochromie immer häufiger angewandt, aber freilich muß die Zeit es lehren, ob das Waffer= glas den Bildern die genügende Dauerhaftigkeit zu verleihen im Stande ift.

In der Steinschneid ekunst haben bekanntlich die Künstler des Einquecento und der Folgezeit so Hervorragendes geleistet, daß ihre Arbeiten sich denen der alten Gemmenschneider ganz ebenbürtig zur Seite stellen und daß es auf keinem Gebiete so schwierig ist, das Alte vom Modernen zu unterscheiden, als gerade auf diesem, wo denn auch die Fälschungen die größte Rolle spielen Indessen ist zu bemerken, daß während in der neuern Zeit die Gemmenschneider meist mit der Loupe arbeiten, die Alten sich vermuthlich nur des bloßen Auges bedienen konnten; und bei der außerordentlichen Feinheit der Ausführung bei figurenreichen Darftellungen auf oft fehr kleinem Raume, wo wir alle Details nur mit dem Bergrößerungsglafe erkennen, muffen wir über die Scharfe ber Augen der alten Steinschneider in hohem Grade erfraunen. — Eine besondere Schönheit aber und daher auch eines der zuverläffigften Rennzeichen der Echtheit (obgleich auch nicht untrüglich) ift ihre ganz bewunderungswürdige Politur. Leider find auch hierüber die erhaltenen Nachrichten fehr unklar; der berühmte Steinschneider Natter meinte, daß die Alten dadurch zu jenen vollkommener Politur gelangten, daß fie mit eben denselben Werkzeugen polirten, mit welchen fie gegraben hatten, weil diese allein in die fleinsten Bertiefungen bringen fonnten. Außerdem scheint man noch besondere Mittel gehabt zu haben, um den Steinen mög= lichsten Glang zu verleihen; Natter bemerkt, daß die alten Carneole und Onnre, auch wenn die Arbeit darauf noch so schlecht fei, dennoch fehr feine und lautere Steine maren; er fchloß daraus, daß die alten Runftler das Geheimniß gehabt haben, fie zu reinigen und ihrem Glang nachzuhelfen, indem man jest unter tausenden kaum einen finde, der das nämliche Feuer habe 44). Als ein folches Mittel erwähnt Plinius Decoct von corfischem Sonig 45). Der 1854 verftorbene Gemmenschneider Luigi Dich= ler foll eine eigene Methode des Polirens und Klärens der edlen Steine angewendet haben, wodurch er oft in Glanz und Rlarheit die Gemmen des Alterthums erreichte 46). Aber es ift über= haupt noch manches in dieser Technik problematisch; auch wo die Alten die großen Edelfteine her befamen, aus benen fie die Pracht= cameen und die koftbaren Gefäße schnitten, ift ein Rathfel.

Nicht minder weit hatten es die Alten in der Glasarbeit gebracht. Freilich ist von diesen zerbrechlichen Fabrikaten nicht viel erhalten, aber auch unter dem wenigen Erhaltenen sind (532)

Gegenstände von höchster technischer Bollendung. Allerdings klingt manches in den Berichten der Alten auch hier fehr fabelhaft; besonders hat man eine Notiz immer sehr bezweifelt, obgleich fich dieselbe bei mehreren alten Schriftftellern findet. Bur Beit des Tiberius, heißt es, hatte ein Rünftler biegfames Glas erfun= den; zur Probe habe er in Gegenwart des Kaifers ein folches Glas mit aller Gewalt auf den Boden geschleudert, ohne daß es gerbrach: nur einige Beulen hatte es bekommen, die der Runftler mit einem hammerchen wieder ausgebeffert, wie bei einem ehernen Gefäß. Tiberius aber habe, damit durch eine folche Er= findung nicht alles Gold und Silber entwerthet würde, den Mann tödten laffen, und damit fei die Erfindung, da niemand anders um das Geheimniß wußte, mit ihm zu Grunde gegan= gen 47). Diese Geschichte ift von jeher entweder als Fabel ver= worfen worden, oder man hat das angebliche Glas des römischen Künftlers bald für Email, bald für geschmolzenes Chlorfilber, bald für Aluminium erklärt. Allein wenn man auch die Tödtung des Erfinders und den albernen Grund dafür als Märchen wird betrachten dürfen, die Sache felbst darf man wohl nicht fo ohne weiteres in's Fabelreich verweisen; die Erfindung des Hartglases in neufter Zeit hat gezeigt, welch' ungeahnter Ber= besserungen die Glastechnik noch fähig ist 48).

Auch die Weberei der Alten bildet ein der Lösung werthes Problem, auf welches Semper aufmerksam gemacht hat: die Fabrikation der Goldbrocate. Während man heute zur Goldwirkerei starke, mit dünngezogenem, vergoldetem Silberdraht umsponnene Seidenfäden nimmt, bediente man sich im Alterthum und im Mittelalter, das die Technik noch kannte, glatter und biegsamer, nur auf der einen Seite vergoldeter Streischen einer zarten vegetabilischen Substanz. Der Vortheil der letzteren ist

ein äfthetischer wie ökonomischer; benn nicht nur hatten die alten Goldbrocate einen fanften Glang und fügten fich leicht der Geftalt an, während die heutigen brettartig fteif und von einem flitterartigen Glange find, sondern die alten Goldfaden muffen auch viel wohlfeiler gewesen sein, da fie durch die ganze Breite des Gewebes hindurchgeben, mährend die heutigen Goldstoffe brochirt find. Semper vermuthet, daß die Erfindung jener Gold= fäben der alten Brocate Geheimniß der Chinesen und Japanesen gewesen, und daß man die Faden fertig aus China bezogen habe. Betreffs der herstellung vermuthet er, "daß der papierähnliche vergoldete Stoff, mit welchem die Baumwollfaden übersponnen find, eine Art von Rautschuck fei, der zuerft einen Streifen von giem= licher Dicke bildet, deffen obere Seite man vergoldet und ihn bann zu äußerster Länge ertenuirt, wobei das Gold bei angemeffener ursprünglicher Diche vermöge feiner gleichfalls fehr gro-Ben Dehnbarkeit dem Extenuationsprocesse nachfolgt" 48). Mir ift nicht bekannt, ob auf Grund dieser Bermuthung praktische Versuche gemacht worden find.

Berloren gegangen ist auch die Technik der Purpurfärberei, die bei den Alten eine so hervorragende Rolle spielte. Allein hier liegt der Fall ähnlich wie bei der Enkaustik im Gegensatzur Delmalerei. Die Neuzeit hat so unendlich viel andere, weniger kostspielige Farbstoffe entdeckt und verdankt der Chemie noch immer die Entdeckung neuer, daß man des beschwerlich zu gewinnenden und kostbaren Stoffes der Purpurschnecken nicht mehr bedarf. Und so wir hier steht es noch mit mancher andern im Alterthum blühenden und heut untergegangenen Technik, deren Aufklärung wohl für den Alterthumsforscher von Interesse ist, deren Wiedererweckung aber für die heutige Zeit mit ihren vollsständig anderen Anforderungen und Bedürfnissen ganz bedeu-

tungslos wäre. Das heutige Handwerk wird dem alten mehr stilistisch als technisch nachzueifern haben; in der Kunst — und dieser gehören daher auch die meisten der im Vorstehenden anzgeführten Probleme an, — müssen wir die Alten ebenso in technischer wie in künstlerischer Beziehung als unsere Lehrmeister anzerkennen.

(535)