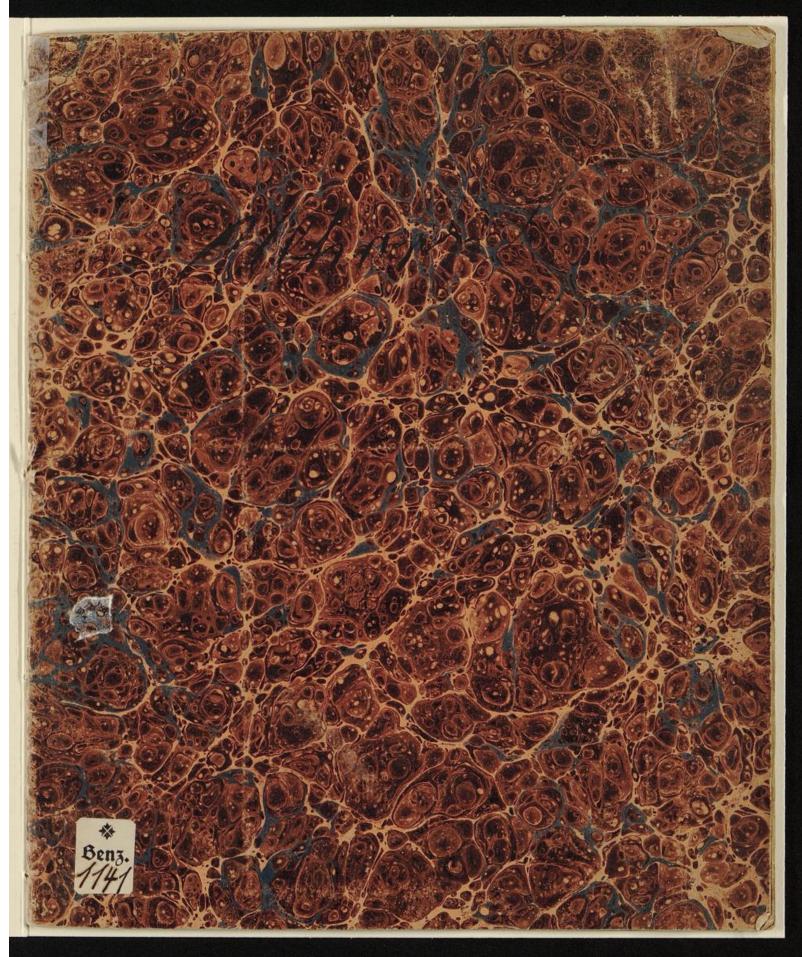
(4°)

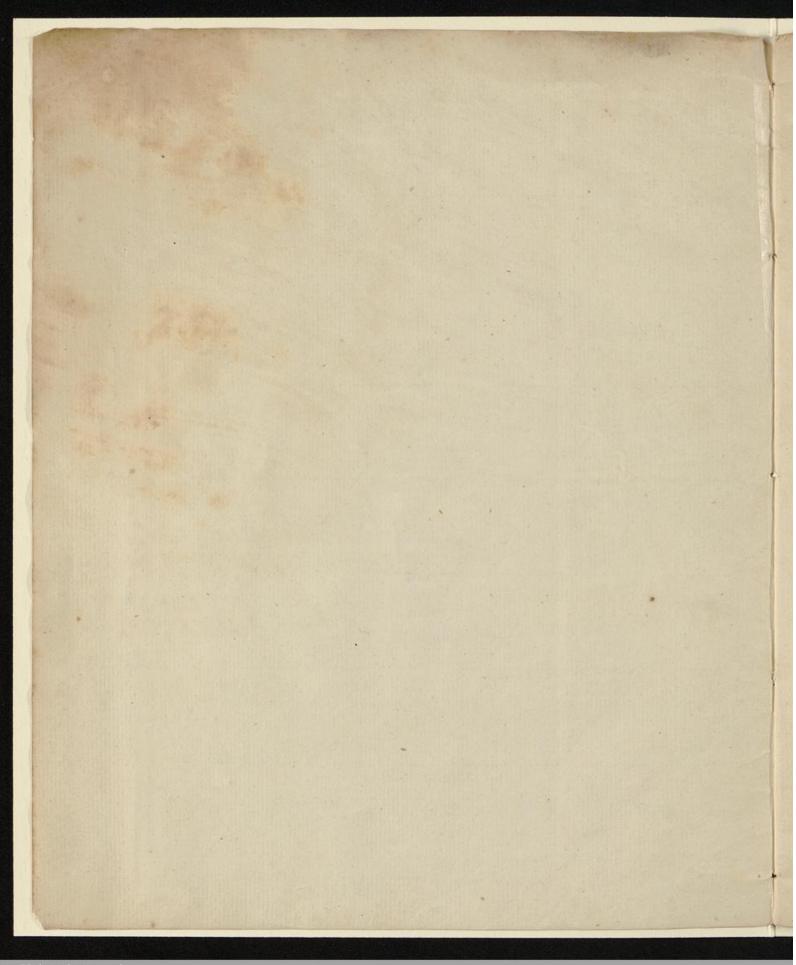
Benz.

1141

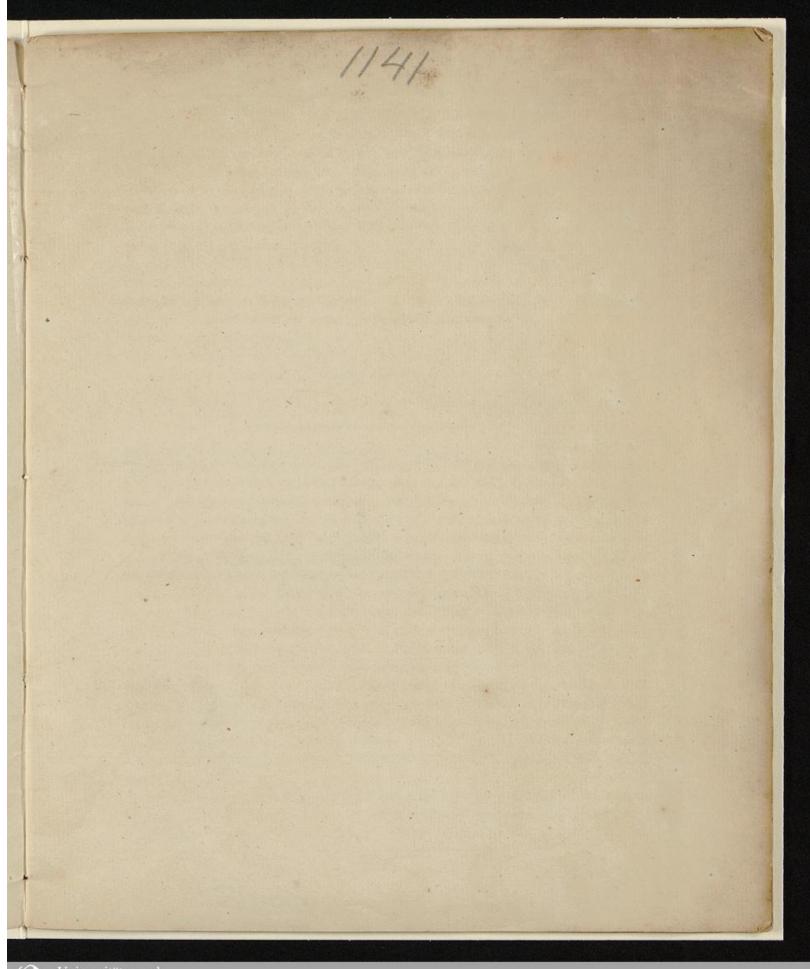


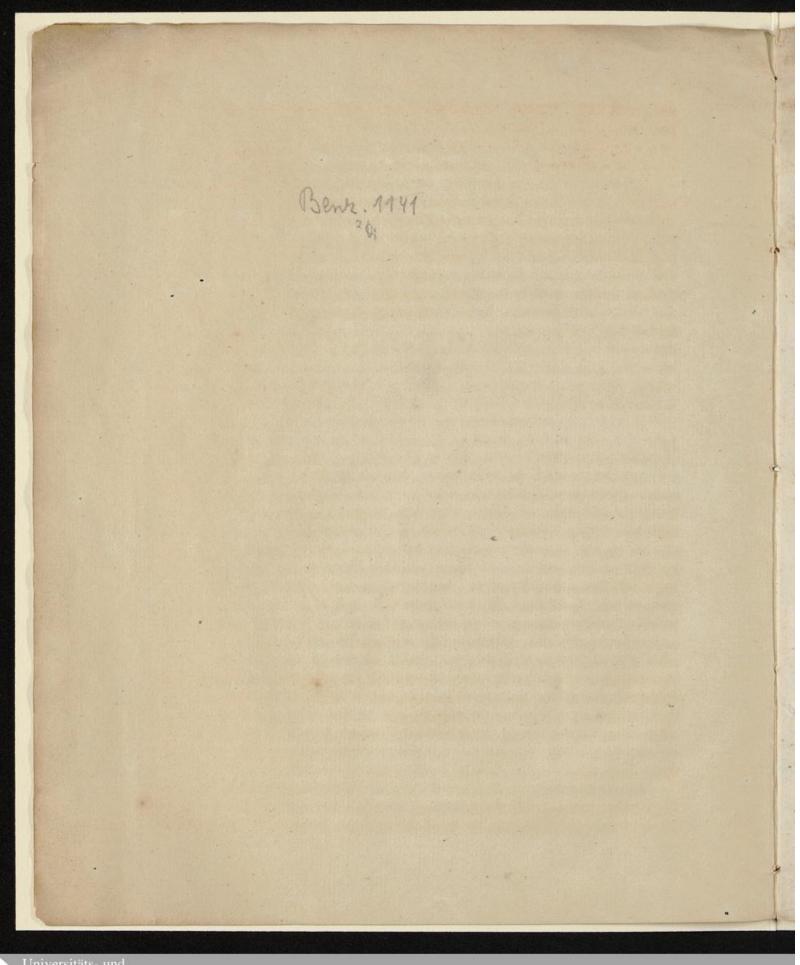
















Hebei

zwei neue Dynamometer, oder Rraftmeffer,

um

vermittelst berselben die Krafte ber Menschen, ber Pferbe, bes Wassers und bes Windes, bei freisformiger Bewegung von Maschinen, bestimmen zu konnen.

Bon herrn Mechanifer Uhlhorn, in Grevenbroich.

(Debft 1 Rupfertafel.)

Aus ben Berhandlungen des Bereins jur Beforderung des Gewerbfleißes in Preugen befonders abgedruckt.

Um die Rrafte ber Menschen beim Beben, Bieben und Druden nach einem angenommenen Ge= wicht gu beftimmen, haben Graham, Peron, Regnier und Munde Rraftmeffer angegeben, welche, nebst ben bamit angestellten Bersuchen, im 2ten Banbe bes Gehlerschen physikalischen Borterbuche neuer Bearbeitung, Leipzig 1826, beschrieben find. Bur Bestimmung ber naturlichen Rrafte bes Baffers und bes Bindes, um Dublen und andere Maschinen zu treiben, bat Sme a= ton, ein englischer Dechanifer, ein Berfahren angewendet, welches in Geiflers Beschreibung und Geschichte ber neuften und vorzuglichften Inftrumente und Runftwerke vierten Theil beschrieben ift. Es besieht barin, bag an bie Belle eines Bafferrades ein Geil befestigt und uber eine an einem hohen Geruft angebrachte Rolle geleitet wirb. Sierauf geht baffelbe wieber bis auf ben Boben herunter und wird alsbann unter einer zweiten, mit einer Bageschale versehenen, Rolle burchgeführt und oben an bem Geruft befestigt. Auf biese Art wird fich bas Geil beim Berumbreben bes Bafferrades um bie Belle beffelben minden und die Bageschale mit bem barin befindlichen Gewicht in die Sohe gieben; dieses gehobene Gewicht mit ber Geschwindigkeit beffelben mulliplicirt giebt alebann bas mechanische Moment ber Rraft bes Wafferrabes an. Go einfach auch biefes Berfahren ift, fo ift es boch fostipielig, beswegen ein Geruft zu bauen; hierzu fommt noch, daß die Bagefchale mit bem Gewicht zu geschwind bis zu ber Sohe bes Geruftes gehoben wird, um aus einem fo furge Beit dauernben Berfuch die Rraft bes Wafferrades mit Gicherheit berechnen zu konnen.

Bei bem Apparat, den Prony zur Bestimmung bes bynamischen Effekts ber Maschinen vorgeschlagen hat, und welcher in Dinglers polytechnischem Journal VIII. Band beschrieben ift, sind die eben erwähnten Nachtheile vermieben. Derselbe besteht darin, die Kraft eines sich bre-

benben Bellbaums burch bie Reibung ju bestimmen, welche vermittelft eines benfelben umfchliefienden Zaums, ober einer Bremfe, hervorgebracht wird. Diefe Reibung fest fich ber Umbrehung bes Wellbaums entgegen, und, wenn fich burch Angiehung ber Stellschraube bie Reibung fo reguliren liefe, bag ber eine Urm bes Zaums, welcher mit einem Stellgewicht verfeben ift, immer fcmebend in einer horizontalen Lage erhalten werben fonnte, fo murbe man baraus bie Rraft bes Wellbaums, ober bas mechanische Moment besselben, herzuleiten im Stande sein. Nach meinem Dafurhalten ift es megen ber farken Reibung und ber baburch verurfachten Erhikung bes Bellbaume und bee Zaume nicht moglich, bas Stellgewicht vermittelft ber Stellfchraube fortwahrend in ber gehörigen Lage ju erhalten, weshalb biefer Apparat auch feine hinlangliche Genauigkeit geben fann. Da es aber in mehr als einer Sinficht intereffant ift, bie wirkliche Rraft einer in Gang gefetten Mafchine burch birefte Berfuche ju befimmen, fo murbe ich bierburch veranlagt, über Berbefferung ber Rraftmeffer nachzudenken, und es gelang mir bereits im verfloffenen Jahre auf eine Ginrichtung beffelben zu kommen, bei welcher nicht bie Reibung, wie bei bem Pronyfchen Kraftmeffer, benutt, fondern bie Kraft ber Maschine vermittelft einer Schnellwage gemeffen wirb. Bor Kurgem habe ich mich wieber mit biefem Gegenftand beschäftigt und eine noch einfachere Ginrichtung, als die frubere, gu Stande gebracht, weshalb ich eine Beschreibung berselben nebft Abbildung zuerft mittheile und alebann die Beschreibung meines erften Rraftmeffers folgen laffen werbe.

Aucht ersundenen Kraftmessers vor; in beiden Figuren sind gleiche Theile mit gleichen Buchstaben bezeichnet. ABCD ift ein Gestell von Holz; zur Besestigung desselben sind die Streben PP angebracht. EF ist eine Welle von hartem Holz, um welche ein Ning von Messingblech gelegt und mit Holzschrauben darauf besessigt ist. GH ist eine eiserne Are, welche durch die ebengenannte Welle geht; die Zapsen derselben, so wie auch der Ning von Messingblech, müssen sehn genau abgedreht und polirt werden. IK ist eine mit der Are GH verbundene Kurbel. L und M sind zwei Wageschalen, welche vermittelst einer Schnur, die einigemal um die Welle geschlasgen wird, verbunden sind. R und S sind zwei Bretter, auf welchen die Wageschalen beim Herzuntergehen ruhen werden. NO ist ein Stack sesses, welches an dem Gestell so besessigt ist, daß es die Welle kaum berührt; es ist mit Einschnitten versehen, durch welche die Schnur geht, damit sie sich auf der Welle EF nicht verschieben kann. Fig. 3. stellt dieses Stück besonders vor.

Mit dieser Borrichtung habe ich folgenden Bersuch angestellt. Auf die Wageschale L wurde ein Gewicht von 56 Pfund kölnisch gelegt und die Schnur 3½ Mal um die Welle geschlagen. Wurde nun auf die Wageschale M 1 Pfund gelegt und die Kurbel 42 Mal in einer Minute herumgebreht, so wurden die Wageschalen mit den beiden Gewichten schwebend erhalten. Demnach hielt die Wageschale mit dem kleinen Gewicht, und die Reibung zwischen der Schnur und der Welle, dem großen Gewicht mit der Wageschale das Gleichgewicht. Während dieses Versuchs wurde die Schnur und Welle durch Seisenwasser sortwährend naß erhalten, sowohl um die Reibung zwisschen der Welle und Schnur zu vermindern, als auch die Erhistung zu vermeiben.

Um nun aus diesem Bersuch das mechanische Moment der Last zu finden, muß der Halb= meffer der Welle und Schnur so wie auch das Gewicht der beiden Wageschalen bekannt sein. Bei dieser Borrichtung ist der Halbmesser ber Welle nach rheinländischem Maaß 3,04 zoll, die halbe Dicke der Schnur 0,10 zoll, folglich sind der Halbmesser der Welle und die halbe Dicke der Schnur zusammengenommen 3,14 zoll; demnach ist der Umfang 19,72 zoll. Um eben so viel würde die Wageschale L mit dem Gewicht V in einem Umgang der Welle gehoben werden, wenn man die Schnur an derselben besessit håtte. Bei 42 Umdrehungen der Kurbel würde demnach die Hohe des gehobenen Gewichts = 42 × 19,72 zoll = 69,02 Fuß in einer Minute sein; dieses giebt eine Geschwindigkeit von 1,15 Fuß in der Sekunde. Das Gewicht der kleinen Wagesschale mit dem Gewicht 1½ Pfund und das Gewicht der großen 2½ Pfund, solglich wog die kleine Wageschale mit dem Gewicht 1½ Pfund und die große Wageschale mit ihrem Gewicht 58½ Pfund. Hierenach ist die Ueberwucht auf der Seite der großen Wageschale = 57 Pfund. Diese Last von 57 Pfund mit der vorhin gesundenen Geschwindisseit von 1,15 Fuß in einer Sekunde multiplicirt, giebt 65,55 für das mechanische Moment derselben. Da diese kast von 57 Pfund der Reibung zwischen der Welle und der Schnur gleich ist, so ist es für den Arbeiter, der die Kurbel dreht, einerlei, ob derselbe die Reibung zu überwinden hat, oder die Last in die Höhe winden muß, wenn die Schnur an der Welle besessigt ist.

Es sei der Halbmesser der Kurbel 8 30ll, die Halbmesser der Zapfen an der Are der Welle $\frac{1}{2}$ 30ll; das Gewicht der Welle mit der Are und der Kurbel 24 Pfund. Werden hierzu nun noch die beiden Wageschalen mit ihren Gewichten genommen, so wiegt das Ganze $24 + 58\frac{1}{2} + 1\frac{1}{2} = 84$ Pfund. Es sei die Reibung $= \frac{1}{9}$ des Drucks, so ist sie $= \frac{54}{9} = 14$ Pfund, und die Kraft, welche der Arbeiter zur Ueberwindung derselben an der Kurbel anwenden muß, ist $= \frac{1}{2} \times 14 = \frac{7}{8}$ Pfund; folglich ist die Kraft, welche zur Ueberwindung des gesammten Widersstandes an der Kurbel angebracht werden muß, $\frac{3.14}{8} \times 57 + \frac{7}{8} = 23,247$ Pfund. Hier ist 3,14 der Halbmesser der Welle und die halbe Diese der Schnur; die Zahl 8 bedeutet den Halbmesser der Kurbel. Da der Halbmesser 8 Zoll ist, so ist der Durchmesser 16 Zoll, und die Kurbel durchstauft bei einem Umgang $16 \times 3,14 = 50,24$ Zoll = 4,1866 Fuß; dieses giebt bei 42 Umgängen der Kurbel in einer Winute $42 \times 4,1866 = 175,8372$ Fuß. Folglich ist die Geschwindigseit der Kurbel in einer Schunde $\frac{175,8372}{60} = 2,93$ Fuß. Demnach ist das mechanische Moment der Kraft des Arbeiters $23,247 \times 2,93 = 68,12$, welches um 2,57 größer ist, als das vorhingesfundene Moment des nußbaren Esses, oder der gehobenen Last.

Da die Bersuche mit dieser kleinen Borrichtung ganz zu meiner Zufriedenheit ausstelen, so ließ ich einen größeren Apparat nach folgenden Abmessungen versertigen. Hier ist der Halbmesser der Welle 16 Zoll, die halbe Dicke der Schnur & Zoll; ferner ist die Axe an jedem Ende mit einer Kurbel versehen, deren Griffe so lang sind, daß an einem jeden drei Arbeiter drehen können; die Halbmesser der Kurbel sind 12½ Zoll, und die Zapsen an der Axe 1¼ Zoll im Durchmesser. Auch ist die Welle, so weit die Schnüre gehen, mit Eisenblech beschlagen, welches sehr genau abgedreht und polirt worden ist. Die Welle mit ihrer Axe und den beiden Kurbeln wiegen zusammen 108 Pfund. Mit diesem Apparat habe ich solgende Versuche angestellt.

Erster Bersuch. Die große Wageschale mit dem darauf gelegten Gewicht war 57 Pfund, die kleine Wageschale mit ihrem Gewicht 4 Pfund; die Schnur ging 2½ Mal um die Welle herum, und es konnten drei Arbeiter die Welle 60 Mal in einer Minute herumdrehen. Durch gehörige

Rechnung findet man, daß fur einen Arbeiter der Druck auf die Kurbel $23\frac{1}{4}$ Pfund, und die Geschwindigkeit der Kurbel in einer Sekunde 6,54 Fuß ist; bennach ist das mechanische Moment der Kraft eines Arbeiters $6,54\times 23\frac{1}{4}=152$, wobei die Reibung mit in Rechnung gebracht ist. Noch ist zu bemerken, daß die Arbeiter bei diesem Versuch, wegen der großen Geschwindigkeit des Drehens, nur 2 bis 3 Minuten aushalten konnten.

3weiter Bersuch. Hier wog die große Wageschale mit dem darauf gelegten Gewicht 98 Pfund, die kleine Wageschale mit ihrem Gewicht 2 Pfund; die Schnur ging $3\frac{1}{2}$ Mal um die Welle herum; die Kurbeln wurden von 6 Arbeitern 44 Mal in einer Minute herumgedreht; alst dann ist die Geschwindigkeit der Kurbel 4,796 Fuß und der Druck eines Arbeiters auf die Kurbel 20,93 Pfund. Folglich ist das mechanische Moment eines Arbeiters 4,796 × 20,93 = 100. Bei diesem Versuch konnten die Arbeiter das Orehen nur 3 bis 4 Minuten aushalten; die Welle und Schnur waren durch die Reibung etwas warm geworden.

Dritter Bersuch. Bei bemselben wurden die Wageschale und das Gewicht, so wie auch die Anzahl der Arbeiter, wie bei dem vorigen, beibehalten, indessen wurde die Kurbel statt 44 Mal jest nur 30 Mal in einer Minute herumgedreht. Hiernach ist die Geschwindigkeit der Kurbel 3,27 Fuß in einer Sekunde. Der Druck, den ein Arbeiter auf die Kurbel außübt, ist 20,93 Pfund. Demnach ist das mechanische Moment eines Arbeiters 3,27 × 20,93 = 68,4. Mit dieser Geschwindigkeit und Kraftanwendung konnten die Arbeiter das Drehen wenigstens eine halbe Stunde ununterbrochen außhalten; die Welle und Schnur wurden dadurch nur etwas warm.

Um die Erhitzung der Welle und Schnur bei diesem Kraftmesser zu vermeiden, muß man, wie schon vorhin bemerkt worden ist, die Welle und Schnur vermittelst Seisenwasser fortwährend naß erhalten. Zu diesem Seisenwasser nimmt man nur so viel weiße Seise, daß dasselbe, nachedem es gekocht ist, ein wenig schleimig wird. Noch ist bei diesen Versuchen zu bemerken, daß die Schnur, ober das dazu gebrauchte Seil, vorher so lange ins Wasser gelegt werden muß, bis es ganz durchnäßt ist.

Soll dieser Kraftmesser bei großen Wasserabern, ober Dampsmaschinen, gebraucht werben, so muß man statt der Schnüre vier starke Seile nehmen und diese an jeder Ecke der Wageschale befestigen. Diese Seile werden alsdann gemeinschaftlich einmal um die Welle geschlagen und zwei davon an den beiden Seilen für den zweiten Umgang besestigt. Hierauf werden diese zwei Seile noch einmal um die Welle geschlagen, wovon alsdann das Eine an das dritte Seil besessigt und darauf noch ein oder mehrere Male, nachdem man es nothwendig findet, um die Welle geschlagen wird. Diese Einrichtung ist nothwendig, da die Seile bei der ersten Umwindung das ganze Gewicht mit der Wageschale tragen müssen. Bei der zweiten, dritten und den folgenden Umwindungen nimmt die Spannung des Seils bedeutend ab, und braucht deswegen nicht stark zu sein. In welchem Verhältniß die Reibung des um eine Welle einigemal gewundenen Seils zunimmt, ergiebt sich aus folgender Untersuchung.

An die Schnur Q A B D V Fig. 4., die den Halbkreis A B D umfaßt, ziehen die entsgegengesetzten Kräfte V und Q nach Richtungen D V und A Q, welche die unbewegliche Scheibe A B D E berühren. Es entsteht die Frage: wie groß muß V sein, um mit Q und der zwischen dem Halbkreis A B D stattsindenden Reibung das Gleichgewicht zu erhalten?

Es sei der Halbmesser B C = r; die Basis der natürlichen Logarithmen = e; der Reibungskoefficient = f; der Exponent des Verhältnisses der Peripherie des Kreises zu seinem Durchmesser $= \pi$: so ist $V = Qe^{f\pi}$, und, wenn die Schnur statt eines halben Umfangs n Halbkreise umfaßt, so ist $V = Qe^{nf\pi}$, und

$$V = \log Q + nf\pi \times \log C$$

(G. Rarftens Lehrbegriff ber gefammten Dathematit 4ten Theil, Geite 496.)

Für
$$Q=1$$
; $n=1$; $e=2,7182$; $f=\frac{1}{6}$ and $\pi=3,14159$ iff $V=2,7182\frac{1}{6}\times 3,14159$, ober

 $V = 2,7182^{0,5236}$ und $\log V = 0,5236 \times \log 2,7182$.

Da
$$\log 2,7182 = 0,4342814$$
 iff, so ift $\log V = 0,5236 \times 0,4342814 = 0,2273897$.
Demnach ift $V = 1,688...$

Werden nun auf diese Art für n=3, n=5, n=7 u. s. w. die Werthe für V bestechnet, so erhält man nach:

Tabelle I. für $f = \frac{1}{6}$.

Tabelle II. fur $f = \frac{1}{5}$.

n	Q	V
1 1	and aid	1,688
3	1	4,810
5	1	13,707
7	1	39,06
9	1	111,31
11	1	317,16
13	1	903,78

n	Q	v
5 1	1	1,874
3	1	6,585
5	1	23,136
7	1	81,286
9	1	285,58
11	1	1003,34
13	1	3324,8

Aus dieser Berechnung ersieht man: daß die Reibung des um eine Welle einigemal gewunbenen Seils ungemein stark ist, so daß bei einem Seil, welches $6\frac{1}{2}$ Mal um die Welle geht, nach der ersten Tabelle 903 Pfund, und nach der zweiten 3324 Pfund mit 1 Pfund und der Reibung im Gleichgewicht sind.

Bei dem ersten Bersuch mit dem kleinen Kraftmesser wog die kleine Wageschale mit dem Gewicht $1\frac{1}{2}$ Pfund, und die große Wageschale mit ihrem Gewicht $58\frac{1}{2}$ Pfund; demnach verhalten sich beide Gewichte zu einander wie 1:39, welches mit den Jahlen in der ersten Tabelle übereinsstimmt, und für die Reibung der Schnur auf Messing $\frac{1}{6}$ des Drucks giebt. Nach dem zweiten Bersuch mit dem großen Kraftmesser ist das Verhältniss der Gewichte wie 1:49, welches das Mittel zwischen den Jahlen in der ersten und der zweiten Tabelle ist. Hieraus geht also hervorz daß die Reibung bei der großen Vorrichtung mehr beträgt, als bei der kleinen, welches vielleicht davon herrührt, daß die Reibung der Schnur auf Eisenblech etwas stärker, als auf Messing ist.

Nun noch einige Bemerkungen über ben Gebrauch bieses Kraftmessers bei Wasserrabern und Danupfmaschinen. Es sei 3. B. in einer Spinnerei ber Durchmesser einer Trommelwalze 30 3011, bie Dicke bes Seils zu bem Kraftmesser 3011, soll, so ist ber Umfang ber Trommelwalze, wenn bie halbe Dicke bes Seils mitgerechnet wird, 8 Fuß. Wird nun bas Seil über biese Trommelwalze

31 Mal herumgeschlagen, und wiegt die große Wageschale mit ihrem Gewicht 550 Pfund, die kleine Wageschale mit dem Gewicht 10 Pfund, so ist die Ueberwucht 540 Pfund.

Nimmt man nun an, daß die Trommelwalze in einer Minute 60 Umläuse macht und alsbann daß große Gewicht mit der Wageschale schwebend erhalten wird, so ist daß mechanische Moment der Kraft der Trommelwalze $8 \times 540 = 4320$. Durch Ersahrung hat man gefunden, daß, wenn ein Pferd von mittelmäßiger Stärke täglich, daß heißt in 24 Stunden, 12 Stunden arbeiten soll, man die Kraft desselben zum Ziehen auf 180 Pfund kölnisch, bei einer Geschwindigskeit von 4 Fuß rheinländisch in einer Sekunde, annehmen kann. Hiernach ist also daß mechanische Moment der Kraft eines Pferdes $4 \times 180 = 720$; folglich hat die vorhin angenommene Trommelwalze, welche durch ein Wasserrad, oder eine Dampfmaschine, in Bewegung gesetzt werden kann, die Kraft von 6 Pferden, weil $6 \times 720 = 4320$ ist.

Wird nun bei dieser Einrichtung angenommen, daß die Are der Trommelwalze $8\frac{1}{2}$ Fuß über dem Fußboden erhaben sei, und daß die große Wageschale auf demselben ruhen soll, so mussen von den vier Seilen, die an der Wageschale befestigt werden, die beiden kurzeren, welche nur einmal um die Trommelwalze herumgehen, sedes $8\frac{1}{2} + 8 = 16\frac{1}{2}$ Fuß lang sein. Das dritte Seil, welches zweimal um die Walze geht, muß alsdann $16\frac{1}{2} + 8 = 24\frac{1}{2}$ Fuß, und das vierte Seil, welches von dem Fußboden an hinauf, und alsdann 3 Mal um die Trommelwalze und von da zur Besessigung der kleinen Wageschale wieder heruntergeht, etwa $24\frac{1}{2} + 8 + 7\frac{1}{2} = 40$ Fuß lang sein. Diese vier Seile werden zur hinreichenden Besessigung in einander geslochten und außerzbem noch durch Bindsaden mit einander verbunden. Schlüßlich ist noch zu bemerken, daß, wenn bei diesen Versuchen die Trommelwalze in Umlauf ist, und die beiden Wageschalen mit ihren Gewichten schwebend erhalten werden, es zur Verhinderung des Schwankens derselben nothwendig ist, die kleine Wageschale mit der Hand etwas anzuhalten. Findet man nun Alles im gehörigen Gleichgewicht, so kann man auf der kleinen Wageschale noch so viel zulegen, die dieselbe auf dem Fußboden ruht, folglich kein Schwanken mehr statt finden kann.

Bei dem zweiten oben ermähnten Bersuch hielten 2 Pfund mit der Neibung 98 Pfund das Gleichgewicht; wurde nun auf der kleinen Wageschale 4 Pfund zugelegt, so bekam sie schon die Ueberwucht und ruhte auf der Unterlage, woraus also hervorgeht, wie genau sich die Kraft einer Maschine mit diesem Apparat bestimmen läßt. Ferner wird noch nachträglich bemerkt, daß man vermittelst dieses Kraftmessers das Maximum des nutzbaren Esseks eines Wasserrades bei einem gegebenen Gefälle und einer bekannten Wassermenge finden kann, wenn bald mehr, bald weniger Gewicht auf die Wageschale gelegt, und alsdann die Umlaufsgeschwindigkeit der Trommelwalze beobachtet wird. Wird nun die Geschwindigkeit jedesmal mit dem dazu gehörigen Gewicht nutztiplicirt, so erhält man die verschiedenen mechanischen Momente, von welchen das Größte das Maximum des Nutzessetzt giebt.

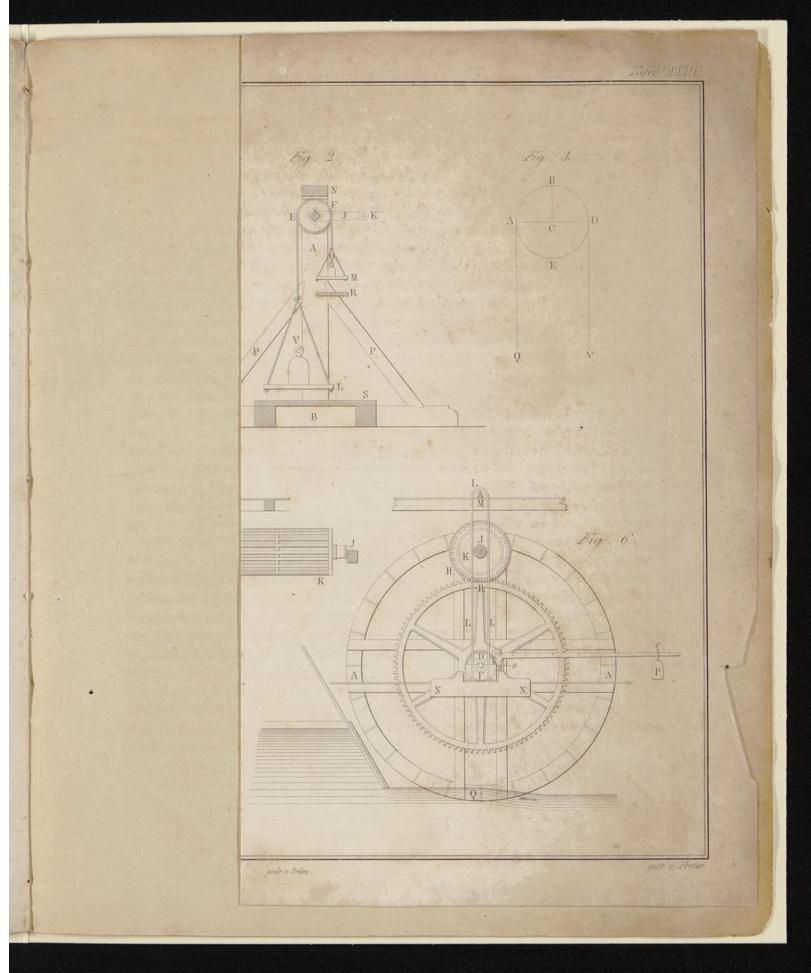
Beschreibung meines ersten Kraftmessers mit der Schnellwage, um vermittelst desselben die Kraft eines Wasserrades zu bestimmen.

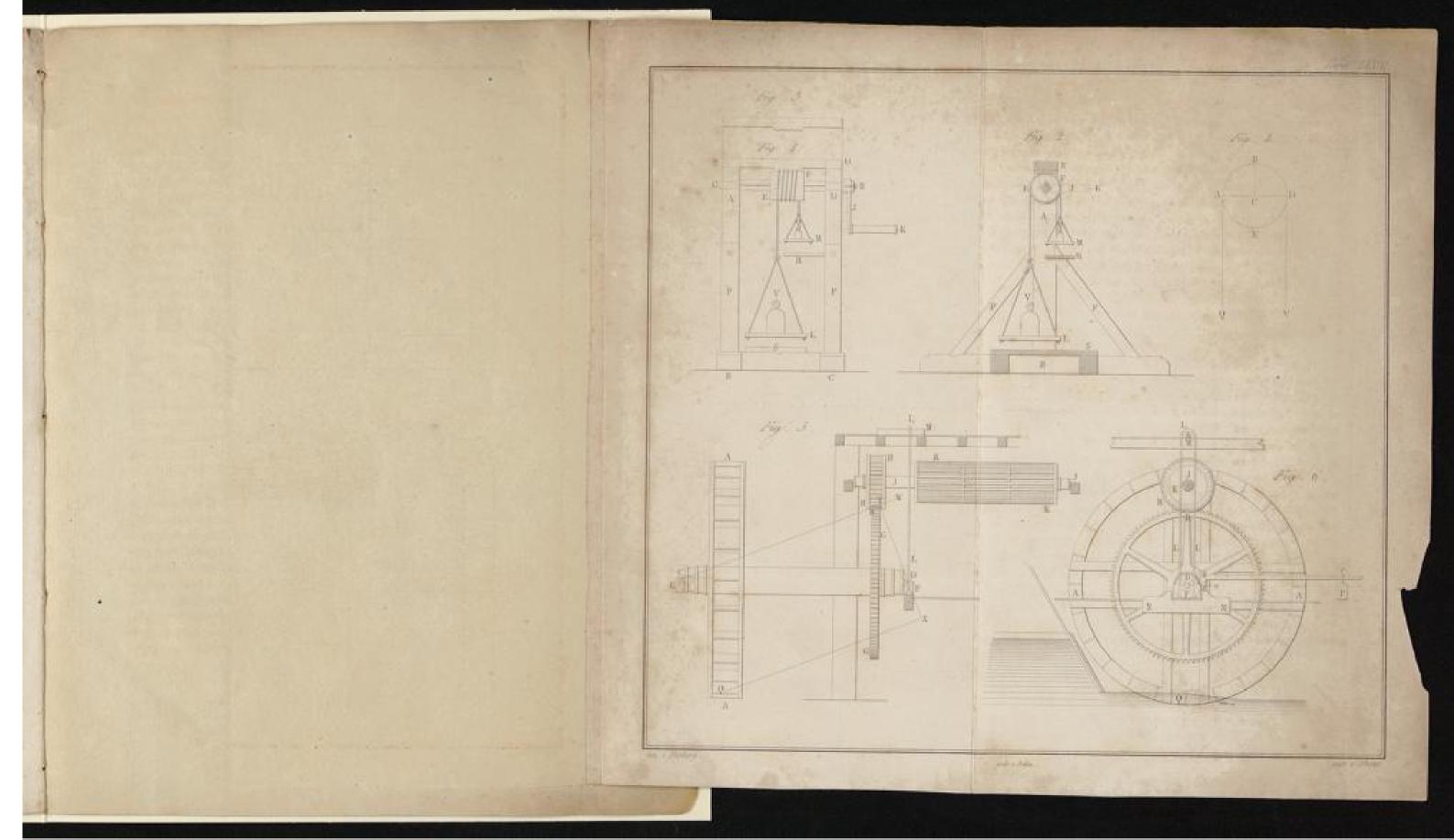
Fig 5 stellt die Seitenansicht und Fig. 6 die Vorderansicht besselben vor; auch bier find in beiben Figuren gleiche Theile mit gleichen Buchstaben bezeichnet. AA ist ein unterschlachtiges

Wafferrad; BB ift die Welle, deren Zapfen C und D in den Lagern E und F liegen; GG ift ein an der Welle BB befestigtes Stirnrad, welches in den Trilling HH greift, und denselben mit der Welle II, mit welcher die Trommelwalze KK verbunden ist, herumtreibt, wenn das Wasserrad in Bewegung gesetzt wird. Mit dem Lager F, in welchem der Zapfen D liegt, wird die gebogene eiserne Stange LLLL sest verbunden; diese Stange ruht oben auf der Unterlage M, und das eine Ende des Wasserrades wird auf diese Art wie eine Wageschale an ihrem Haken schwebend erhalten. Damit sich aber das Lager F nicht weiter, als eben nothwendig ist, bewegen kann, wird auf dem Fußboden eine Widerlage NN angebracht, welche das Lager F umfaßt; dieses hat darin nur so viel Spielraum, daß es sich etwa einen halben Zoll hin und her bewegen kann. abe ist eine Schnellwage, welche sich um den Zapfen b dreht; sie ist mit einem Laufgewicht P versehen, um vermittelst desselben den Druck, welchen der kurze Urm ab auf das Lager F ausübt, zu bestimmen. Ferner ist Q der Schwerpunkt des eingetauchten Theils der Schausel. R ist ein Punkt in den Theilkreisen, wo die Kämme und Triebsicke mit einander in Berührung kommen.

Mimmt man nun an, bag vermittelft ber Trommelwalze KK Maschinen in Gang gesett werben follen, fo wird fich die Rraft, welche gur Bewegung berfelben erforderlich ift, ber Umbrehung bes Bafferrades entgegenfeten, und, ba bie Ramme bes Stirnrades in R auf bie Triebfibde bes Trillings bruden, fo wird, wenn fich bas Bafferrab nach ber Richtung bes Pfeils herumbreht, bas frei schwebende Lager F sich nach e bewegen. Diese Bewegung wird aber burch ben Arm ba ber Schnellmage aufgehalten, und es lagt fich bie Rraft, mit welcher bas Lager auf benfelben bruckt, vermittelft bes Laufgewichts P bestimmen. Um biefes burch ein Beifpiel gu erlaufern, giebe man (Fig. 4) burch C und R bie gerade Linie CRW; ferner wird bie gerade Linie OX mit CR paralell und XDY auf CW fenfrecht gezogen. Nach Grunden ber Statif und Mechanik verhalt fich ber Druck bes Baffers auf ben Schwerpunkt ber Schaufel in Q gu bem Drud, mit welcher bas Lager F auf ben furgen Urm ber Schnellmage in a brudt, wie DY zu XY. Rach ber Zeichnung ift DY: XY = 2:3; ift nun ber Druck bes Waffers auf bie Schaufeln 270 Pfund, fo ift ber Druck bes Lagers F auf die Schnellmage in a 3 × 270 = 405 Pfund. Ift nun ber lange Urm ber Schnellmage 12mal langer als ber furze, fo wird bas Gewicht P 405 = 333 Pfund fein. Umgekehrt lagt fich, wenn vermittelft ber Schnellmage ber Druck bes Lagers bestimmt ift, baraus ber Druck bes Waffers auf bie Schaufeln berechnen. Diefer Druck mit ber Geschwindigkeit ber Schaufeln multiplicirt giebt alebann bas mechanische Doment ber Rraft bes Wafferrabes.

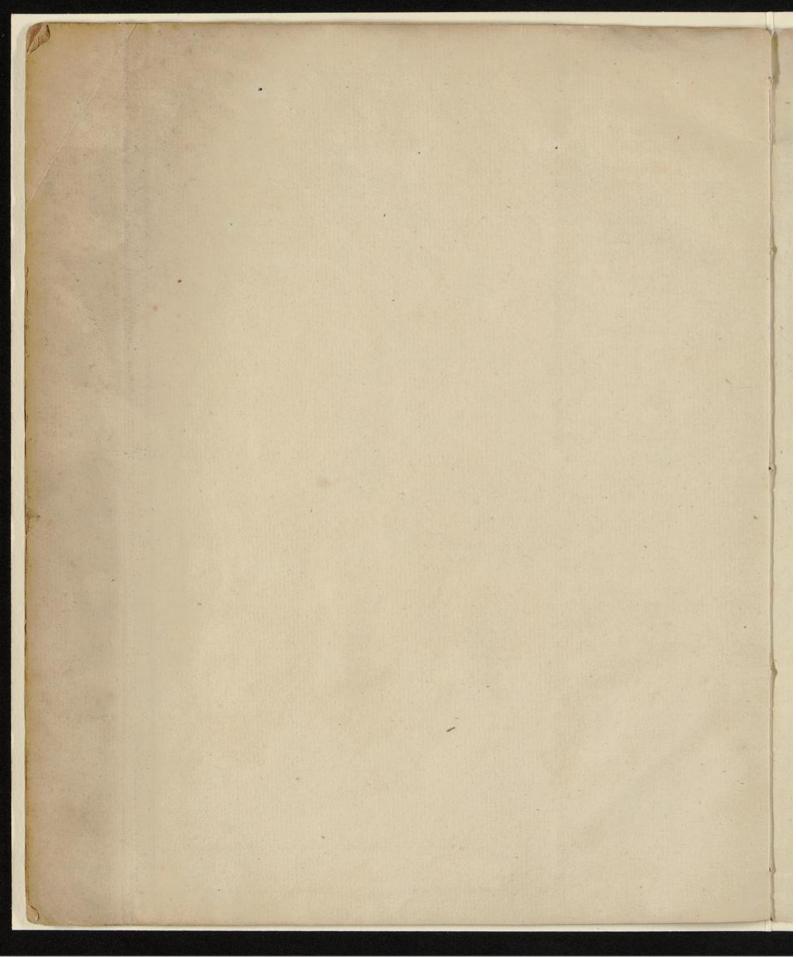
Diesen Kraftmesser habe ich im Modell ausgeführt, und mich auf diese Art von der Ausführbarkeit desselben auch praktisch überzeugt. Indessen ist der zuerst beschriebene Kraftmesser, sowohl wegen seiner Einfachheit, als auch wegen der großen Genauigkeit, welche derselbe giebt, dem letzteren weit vorzuziehen. Purple on den Aleifreden, nor die Ramme und Arichiede duit einemer in Bertarung formeren. Drief ber Lieuw be limes in, brend by Drief bes Rieffins and playibaride bereinen. The







Universitäts- und Landesbibliothek Düsseldorf





Universitäts- und Landesbibliothek Düsseldorf

