

Zweiter Abschnitt.

Beschreibung des Geschwindigkeitmessers.

§. 11.

Fig. 4. stellt dieses Instrument im Durchmesser vor. $ABDC$ ist ein Gestell von Holz, welches aus vier Stücken besteht, die durch Schrauben zusammen verbunden sind. EF ist eine vertikal stehende hölzerne Welle, in welcher zwei stählerne Zapfen m und h befindlich sind. r und n sind zwei in AB und CD befestigte messingene Lager, worin sich die Zapfen m und h frei drehen können. Die Welle EF ist von i bis o auf der einen Seite, und von e bis h in der Ase ausgehöhlt; ferner ist der Zapfen h , das Lager n und auch das Stück CD vertikal durchbohrt, damit sich sowohl der unten erwähnte Eisendrath $e f$, als auch der Arm $i b$ des Winkelhebels $i b c$ frei bewegen könne. K ist ein gebogenes Eisen, welches mit der Welle $E F$ durch eine Schraube fest verbunden ist, und als Lager für den Winkelhebel $i b c$ dient. Dieser

Winkelhebel ist von Stahl, und kann sich um den Zapfen b frei drehen; an dem einen Arm desselben ist eine bleierne Kugel C , und an dem andern ein Eisendrath $i e f$ befestigt. Dieser Eisendrath ist in i und e mit Gelenken versehen, welche sich in der Ebene $i b e$ frei drehen können. Der Theil $e f$ desselben dient als Zeiger, um die Umlauf-Geschwindigkeit der Welle $E F$ und des damit verbundenen Winkelhebels $i b e$ anzugeben. F ist ein Bret, welches mit zwei Zapfen an CD befestigt ist. Auf diesem Brete ist ein messingenes Lager g , worin der Zeiger $e f$ läuft, angebracht. Ferner ist auf diesem Brete eine Scale befestigt, auf welcher die vorhin erwähnten Umlauf-Geschwindigkeiten in Zahlen angegeben sind.

Ist der Winkelhebel $i b e$ in Ruhe, so hängt der Arm $b e$ beinahe in der Vertikallinie herunter (S. 10.), und das unterste Ende des Zeigers $e f$ muß auf o stehen. Wird aber der Winkelhebel durch Umdrehung der Welle $E F$ in Umlauf gesetzt, und $b e$, vermöge der Schwingkraft und der Kraft der Schwere (S. 7.), in die Lage $b k$ gebracht, so kommt $i b$ in $a b$, und der Zeiger $e f$ bewegt sich herunter, und giebt auf der Scale die Anzahl der Umläufe an, welche der Winkelhebel in einer Minute macht. Nach dieser kurzen Uebersicht sollen nun alle Theile dieses Instruments näher beschrieben, und ihre Größe in rheinländischem Fußmaasse angegeben werden.

Das oberste Stück AB des Gestelles $ABDC$ ist 3 Fuß 3 Zoll lang, 4 Zoll breit und 3 Zoll dick. MN stellt die Ansicht dieses Stücks nach der Länge und Breite von oben vor. Das messingene Lager r ist $3\frac{1}{2}$ Zoll lang und $1\frac{1}{2}$ Zoll breit; es besteht aus zwei Theilen, welche durch zwei eiserne Schrauben x und y zusammen verbunden sind. Diese Zusammensetzung des Lagers ist

nothwendig, damit der Zapfen *m* darin beim Gebrauch, durch Anziehen der Schrauben *x* und *y*, ohne Spielraum gehen kann. Der Mittelpunkt dieses Lagers befindet sich in der punktirten Linie, welche das Stück *MN* an den Enden, der Breite nach, halbirt. Das unterste Stück *CD* ist mit dem Zapfen 2 Fuß 6 Zoll lang, 4 Zoll breit und 3 Zoll dick. In diesem Stücke ist in der Mitte desselben das messingene Lager *n* eingelassen, welches Fig. 5. in natürlicher Größe gezeichnet und wovon *nn* einen Durchschnitt vorstellt. So wie man in der Zeichnung sieht, ist dasselbe in der Mitte senkrecht durchbohrt, damit der Drath *e f* (Fig. 4.) frei hindurch gehen kann; ferner ist dieses Lager in der Mitte höher als am Rande, damit das Del, welches zum Schmieren des Zapfens *hh* gebraucht wird, nicht an den Drath *e f* kommen kann. Die Seitenstücke *AC* und *BD* sind mit dem Zapfen 3 Fuß lang, 4 Zoll breit und 3 Zoll dick. Das ganze Gestell ist durch vier eiserne Schrauben, wie aus der Zeichnung zu ersehen ist, fest zusammen verbunden. Ferner ist an das Stück *CD* durch zwei Zapfen das Bret *I* befestigt, welches mit dem Zapfen $1\frac{1}{2}$ Fuß lang, 5 Zoll breit und $1\frac{1}{4}$ Zoll dick ist. Auf diesem Brete ist ein anderes, 10 Zoll lang, 2 Zoll breit und $\frac{1}{2}$ Zoll dick, mit 2 Schrauben so befestigt, daß es sich herauf und herunter schieben, und durch die erwähnten Schrauben feststellen läßt. Auf diesem Brete ist das messingene Lager *g* befestigt, und auch die Scale, welche die Umlaufgeschwindigkeit anzeigt, gezeichnet.

Die Welle *EF* ist von gutem trockenem Holze, $2\frac{1}{2}$ Fuß lang und 4 Zoll dick. Oben ist in dieselbe ein vier-eckiger eiserner Zapfen *m* eingelegt, und durch zwei eiserne Bänder befestigt. Dieser Zapfen ist 12 Zoll lang

und $\frac{3}{4}$ Zoll dick; der obere Theil muß, so weit er in dem Lager r läuft, aus Stahl gefertigt, und vollkommen rund gedrechselt seyn. Unten ist an dieser Welle der ringförmige Zapfen h mit Schrauben befestigt. Fig. 5. stellt einen Durchschnitt dieses Zapfens in natürlicher Größe vor. p p ist eine eiserne Scheibe, an welche ein stählerner Ring h h gelöthet ist. Dieser Ring muß vollkommen rund gedrechselt seyn und die in der Figur abgebildete Gestalt haben, auch muß derselbe in dem Lager n n genau passen. In diesem Ringe ist eine messingene Büchse m m befestigt, welche in der Mitte eine Oeffnung hat, wodurch der Drath e f gehen, und sich darin frei auf- und niederbewegen kann. Die Scheibe p p mit diesem Zapfen wird nun durch vier Schrauben mit der Welle EF fest verbunden, wovon in der Figur aber nur zwei, nämlich r und r zu sehen sind.

Fig. 7. stellt den Durchschnitt von dem untern Theile des gebogenen Eisens K u. s. w. in natürlicher Größe vor. a b ist ein stählerner Zapfen, welcher durch die gebogenen Seitenstücke B und C geht, und durch eine Schraubenmutter befestigt wird. e e d f ist eine messingene Welle, welche sich um den Zapfen a b frei drehen kann. An dieser Welle ist der Winkelhebel, von welchem g h einen Theil vorstellt, mit Zinn fest gelöthet. Fig. 6. stellt die Seitenansicht des mittleren Theils dieses Winkelhebels in natürlicher Größe vor. Fig. 8. stellt diesen Winkelhebel, welcher von Stahl gefertigt ist, besonders vor. Der Arm b c desselben ist 6 Zoll lang, 0,18 Zoll breit und 0,18 Zoll dick, und wiegt 2 Loth kölnisch. Die Kugel C ist von Blei, hat 1,64 Zoll im Durchmesser, und wiegt 32 Loth. Der Arm i b ist 6 Zoll lang, 0,180 Zoll breit und 0,135 Zoll dick, und wiegt $1\frac{1}{2}$ Loth. Der

Winkel $i b c$ ist $130^{\circ} 43'$. Der Eisendrath $i e$ ist 6 Zoll und $e f$ ist 18 Zoll lang. Die Dicke eines jeden ist 0,08 Zoll; beide Theile $i e$ und $e f$ wiegen zusammen $1 \frac{1}{4}$ Loth. Der Theil $e f$ muß vollkommen gerade seyn, und sich in dem Lager h und g frei bewegen können. Das unterste Ende dieses Draths dient als Zeiger.

$o q$ (Fig. 4.) ist ein eiserner Arm, 4 Zoll lang und so dick, wie das gebogene Eisen K ; er ist mit zwei Schrauben an der Welle $E F$ befestigt. An diesem Arme ist ein Pendel $p q$ angebracht, welches sich um den Zapfen p frei drehen kann. Die Länge und Schwere dieses Pendels ist dem Arme des Winkelhebels $b c$ gleich, auch muß die Kugel q so schwer als die Kugel c seyn. Dieser Arm mit dem Pendel $p q$ dient dazu, die Schwingung des Winkelhebels aufzuheben, wodurch bekanntlich die Zapfen m und h , so wie auch die Lager r und n leiden würden. Noch ist an der Welle $E F$ eine Scheibe $G H$ befestigt, welche 15 Zoll im Durchmesser hat, und 3 Zoll dick ist.

§. 12.

Zur Erleichterung der Rechnung ist §. 10. nur die Kugel O Fig. 3. als schwer angenommen; dagegen hat man den Arm $I B$ und den damit verbundenen Bogen ohne Schwere angenommen. Bei der wirklichen Ausführung des Instruments kann aber diese Annahme nicht stattfinden. Ohne merklichen Fehler läßt sich jedoch Fig. 8. annehmen, daß das halbe Gewicht des Arms $i b$, und das Gewicht des Draths $i e f$ in i vereinigt ist, und nach der lothrechten Richtung $i n$ wirkt. Die Länge des Hebelarms würde man in diesem Falle anstatt $i b$ nun $n b$ nehmen dürfen; oder man müßte das Gewicht O §. 10.

in dem Verhältnisse $ib : nb$ vermindern, welches in vieler Hinsicht bequemer seyn würde. In Fig. 8. ist angenommen, daß mef in der Vertikallinie, $ib = ab = db$, ferner ba und cm auf mf senkrecht, und bv mit mf parallel sey.

Nimmt man nun an, daß der Winkelhebel ibc in die Lage abk kommt, so ist der Winkel $iba = 0$ und $vbk = 130^\circ 48'$ — $abv = 130^\circ 43' - 90^\circ = 40^\circ 43'$ weil $abv = 90^\circ$ ist und §. 11. $ibc = abk = 130^\circ 43'$ angenommen wurde. Ferner ist $iba = cbk = vbc$. Wird nun der Winkel $vbc = a$ gesetzt, welcher mit hBC Fig. 3. einerlei seyn soll, so ist $iba = cbk = 40^\circ 43' - a$. Von diesem Winkel wird der Cosinus genommen, und mit demselben das Gewicht O in der Gleichung IX. §. 10. multipliziert, wenn diese Gleichung hier auf Fig. 8. angewandt werden soll. In diesem Falle muß man also darin $\cos. (40^\circ 43' - a)$ O anstatt O setzen.

§. 15.

Um nun die §. 11. erwähnte Scale berechnen und zeichnen zu können, so müssen alle Abmessungen des Winkelhebels bekannt seyn. Nach §. 11. ist

die Länge der prismatischen

Stange bce (Fig. 8). = 6 Zoll,

das Gewicht derselben = 2 Loth,

das Gewicht der Kugel C = 32 Loth,

die Länge des Arms ib = 6 Zoll,

das halbe Gewicht des Arms ib nebst

dem Gewicht des Drahts ief = 2 Loth,

der Winkel vbc = a .

Vergleicht man nun diese Werthe mit den in der Gleichung IX. §. 10. angenommenen, so ist:

$$d = \frac{1}{2} \text{ Fuß,}$$

$$M = 2 \text{ Loth,}$$

$$R = 32 \text{ Loth,}$$

$$f = \frac{1}{2} \text{ Fuß,}$$

$$O = \cos. (40^\circ 43' - a) 2 \text{ Loth (S. 12.). Auch ist}$$

$$\frac{5400 \text{ g}}{\pi^2} = 8548,979 \dots$$

Werden nun diese Werthe in die eben erwähnte Gleichung IX. gesetzt, so erhält man:

$$(X.) N^2 = \frac{8548,979 \left[66 \text{ tang. } a - \frac{4 \cos. (40^\circ 43' - a)}{\cos. a} \right]}{99 + 98 \sin. a}$$

Setzt man in dieser Gleichung $N = 0$ so ist 66 tang.

$$a - \frac{4 \cos. (40^\circ 43' - a)}{\cos. a} = 0.$$

Wird nun $\frac{\sin. a}{\cos. a}$ anstatt $\text{tang. } a$ gesetzt, so erhält

man:

$$66 \sin. a = 4 \cos. (40^\circ 43' - a). \text{ Nun ist } \cos. (40^\circ 43' - a) = \cos. 40^\circ 43' \cos. a + \sin. 40^\circ 43' \sin. a, \text{ und da } \cos. a = \sqrt{1 - \sin. a^2}, \text{ so hat man:}$$

$$66 \sin. a = 4 [\cos. 40^\circ 43' \sqrt{1 - \sin. a^2} + \sin. 40^\circ 43' \sin. a].$$

Aus dieser Gleichung erhält man nach gehöriger Rechnung:

$$\sin. a = 0,0477723$$

$$a = 2^\circ 44' \dots$$

Hieraus ersieht man, daß, wenn Fig. 8. der Winkel $\angle b c = a$ zu $2^\circ 44'$ angenommen wird, alsdann $N = 0$

ist; wird vbc noch kleiner angenommen, so ist N unmöglich.

Aus obiger Gleichung X läßt sich ferner für jeden angenommenen Werth des Winkels $vbc = a$ der dazu gehörige Werth von N leicht finden.

E x e m p e l.

Es sey $abc = a = 15^\circ$, so ist

$$\text{tang. } a = 0,2679492$$

$$\text{sin. } a = 0,2588190$$

$$\text{cos. } a = 0,9659258$$

$\text{cos. } 40^\circ 43' - a = 0,9009508$; demnach ist

$$66 \text{ tang. } a - \frac{4 (\text{cos. } 40^\circ 43' - a)}{\text{cos. } a} = 13,9537$$

$$\text{und } 99 + 98 \text{ sin. } a = 124,3642$$

$$\text{folglich ist } N^2 = \frac{8548,979 \cdot 13,9537}{124,3642}$$

Hieraus läßt sich durch Logarithmen N leicht finden.

$$\text{log. } 8548,979 = 3,9319142$$

$$\text{log. } 13,9537 = \frac{1,1446894}{5,0766036}$$

$$\text{log. } 124,3642 = 2,0946947$$

$$\text{log. } N^2 = 2,9819089$$

$$\text{log. } N = 1,4909544$$

$$N = 30,97$$

$$\text{für } a = 16^\circ \text{ ist } N = 32,05.$$

Aus diesen beiden Werthen von N findet man durch Interpoliren, für $N = 32$, $a = 15^\circ 57'$. Dieses ist das S. 10. erwähnte Verfahren, um für jeden angenommenen Werth von N den dazu gehörigen Winkel a leicht zu finden; denn nimmt man für a nach und nach alle Grade in ganzen Zahlen von 3 bis 60 u. s. w. und sucht

jedesmal den dazu gehörigen Werth von N , hierauf durch Interpoliren für N in ganzen Zahlen die dazu gehörigen Winkel in Graden und Minuten, so entsteht folgende Tabelle:

Es sey $N = 0$	so ist $a = 2^{\circ} 44'$
$N = 8$	" " $a = 3^{\circ} 27'$
$N = 16$	" " $a = 5^{\circ} 40'$
$N = 24$	" " $a = 9^{\circ} 41'$
$N = 32$	" " $a = 15^{\circ} 57'$
$N = 33$	" " $a = 16^{\circ} 55'$
$N = 34$	" " $a = 17^{\circ} 55'$
$N = 35$	" " $a = 18^{\circ} 58'$
$N = 36$	" " $a = 20^{\circ} 3'$
$N = 37$	" " $a = 21^{\circ} 10'$
$N = 38$	" " $a = 22^{\circ} 20'$
$N = 39$	" " $a = 23^{\circ} 32'$
$N = 40$	" " $a = 24^{\circ} 46'$
$N = 41$	" " $a = 26^{\circ} 1'$
$N = 42$	" " $a = 27^{\circ} 17'$
$N = 43$	" " $a = 28^{\circ} 36'$
$N = 44$	" " $a = 29^{\circ} 56'$
$N = 45$	" " $a = 31^{\circ} 18'$
$N = 46$	" " $a = 32^{\circ} 40'$
$N = 47$	" " $a = 34^{\circ} 2'$
$N = 48$	" " $a = 35^{\circ} 23'$
$N = 49$	" " $a = 36^{\circ} 44'$
$N = 50$	" " $a = 38^{\circ} 5'$
$N = 51$	" " $a = 39^{\circ} 24'$
$N = 52$	" " $a = 40^{\circ} 43'$
$N = 53$	" " $a = 42^{\circ} 1'$
$N = 54$	" " $a = 43^{\circ} 17'$
$N = 55$	" " $a = 44^{\circ} 32'$

Es sey	N = 56	so ist	a = 45° 46'
	N = 57	" "	a = 46° 57'
	N = 58	" "	a = 48° 6'
	N = 59	" "	a = 49° 14'
	N = 60	" "	a = 50° 21'
	N = 61	" "	a = 51° 26'
	N = 62	" "	a = 52° 28'
	N = 63	" "	a = 53° 28'
	N = 64	" "	a = 54° 26'
	N = 65	" "	a = 55° 22'
	N = 66	" "	a = 56° 17'
	N = 67	" "	a = 57° 10'
	N = 68	" "	a = 58° 2'
	N = 69	" "	a = 58° 51'
	N = 70	" "	a = 59° 38'
	N = 71	" "	a = 60° 24'
	N = 72	" "	a = 61° 9'

In dieser Tabelle ist die Schwingkraft des Arms i b Fig. 8. nicht in Betracht gezogen worden, weil dieselbe unbedeutend ist, wie sich's ergibt, wenn man diese Schwingkraft für einen besondern Fall berechnet.

Für N = 32 ist nach obiger Tabelle i b a = 24° 46'
 folglich n i b = 65° 14' = a
 die Länge des Arms i b ist = 6 Zoll = ½ Fuß = d
 das Gewicht desselben = 1 ½ Loth (§. 11.) = M
 und m i = 0,551 Zoll = 0,0459 Fuß = f.

Setzt man diese Werthe in die Gleichung IV. §. 5. so findet man P = 0,146 Loth für die Schwingkraft des Arms i b nach horizontaler Richtung.

Es sey y der Mittelpunkt des Schwunges des Arms $i b$; so findet man nach der Gleichung V. §. 6.

$$i y = 3,81 \text{ Zoll, folglich}$$

$$y b = 6 - 3,81 = 2,19 \text{ Zoll.}$$

Demnach vermindert die Schwungkraft des Arms $i b$ das Gewicht O um $\frac{\text{in}}{n b} \cdot \frac{y b}{i b} \cdot 0,146 = \frac{4189}{9080} \cdot \frac{2,19}{6} \cdot 0,146 = 0,024$ Loth, wie leicht bewiesen werden kann.

Setzt man nun in §. 13. anstatt

$$O = \cos. (40^\circ 43' - a) 2 \text{ Loth}$$

$= \cos. (40^\circ 43' - a) 2 - 0,024$ Loth, und für den Winkel $a = 15^\circ 57'$, so erhält man nach der Gleichung X. §. 13.

$$N = 32,05.$$

Kommt die Schwungkraft des Arms $i b$ nicht in Betracht, so ist, für $a = 15^\circ 57'$, $N = 32$ nach der Tabelle §. 13, folglich die Differenz nur $0,05 = \frac{1}{20}$ Umgang, welches für den praktischen Gebrauch unbedeutend ist. Noch unbedeutender ist die Schwungkraft des Drahts $i e$, welche daher kaum erwähnt zu werden verdient.

Wird N größer als 32 angenommen, so nimmt die Schwungkraft des Arms $i b$ ab, und für $N = 52$ ist dieselbe ganz verschwunden; für $N = 52$ bis 72 nimmt diese Schwungkraft auf die entgegengesetzte Art wieder zu, bleibt aber für $N = 72$ noch unbedeutender als vorher für $N = 32$.

§. 14.

Es sey (Fig. 8.) $m r$ eine gerade Linie, b ein gegebener Punkt außer derselben; nun ziehe man $b a$ auf $m r$ senkrecht, und beschreibe mit dem Halbmesser $b a$ aus

b den Bogen $d a i$. Hierauf wird $i m$ auf $m r$ und $i n$ auf $a b$ senkrecht gezogen, und $i e = a b = i b = a o$ genommen. Ferner nimmt man die Linien $b i$, $i e$ und $e f$ in i und e beweglich an, jedoch so, daß $e f$ auf der Linie $m r$ bleibt, und sich $i b$ um den Punkt b dreht. Wird nun der Winkel $i b a = o$ gesetzt, so kommt $i b$ in $a b$, $i e$ in $a o$ und $e f$ in $o q$; folglich ist alsdann $e f = o q$.

A u f g a b e.

Aus der gegebenen Länge des Halbmessers $a b$ und des gegebenen Winkels $i b a$, $q f$ zu finden.

A u f l ö s u n g.

Es sey $a b = i b = i e = a o = f$, der Winkel $i b a = b$ und $q f = x$.

Nun ist:

$$1 : \sin. i b n = i b : i n, \text{ oder}$$

$$1 : \sin. b = f : i n; \text{ also ist}$$

$$i n = m a = f \sin. b.$$

Ferner hat man:

$$1 : \cos. i b n = i b : n b, \text{ oder}$$

$$1 : \cos. b = f : n b; \text{ also ist}$$

$$n b = f \cos. b.$$

Auch ist:

$$m i = a n = a b - n b, \text{ oder}$$

$$m i = a n = f - f \cos. b.$$

Nach Pythagoras Lehrsatze hat man in dem rechtwinklichten Dreiecke $i m e$:

$$m e^2 = i e^2 - m i^2, \text{ oder}$$

$$m e^2 = f^2 - (f - f \cos. b)^2, \text{ folglich}$$

$$m e = f \sqrt{(2 \cos. b - \cos. b^2)}.$$

Ferner ist:

$$me + ef + fq = ma + ao + eq, \text{ oder}$$

$$me + ef + x = ma + f + oq.$$

Nun ist $ef = oq$; also ist

$$me + x = ma + f.$$

Setzt man in diese Gleichung die vorhin gefundenen Werthe von me und ma , so erhält man nach gehöriger Rechnung:

$$x = f [1 + \sin. b - \sqrt{2 \cos. b - \cos b^2}].$$

Nach §. 11. ist der Winkel $i b a = b = 40^\circ 43'$ — a , und $i b = a b = f = 6$ Zoll.

Setzt man nun diese Werthe in obige Gleichung, so erhält man:

$$(XI.) \quad x = 6 [1 + \sin. (40^\circ 43' - a) - \sqrt{2 \cos. (40^\circ 43' - a) - \cos. (40^\circ 43' - a)^2}]$$

A u f g a b e.

Der Winkelhebel $i b c$ (Fig. 8.) sey in Ruhe; man sucht alsdann $q f = x$.

A u f l ö s u n g.

In diesem Falle ist $N = 0$, und der Winkel $v b c = a = 2^\circ 44'$ (nach der Tabelle §. 13.); demnach ist:

$$\sin. (40^\circ 43' - a) = \sin. 37^\circ 59' = 0,6154322$$

$$\cos. (40^\circ 43' - a) = \cos. 37^\circ 59' = 0,7881898.$$

Werden diese Werthe in die Gleichung XI. gesetzt, so ist

$$x = 6 [1 + 0,6154 - 0,9773] = 3,83 \text{ Zoll.}$$

Macht der Winkelhebel in einer Minute 52 Umläufe, so ist $N = 52$ und der Winkel $a = 40^\circ 43'$ (§. 13). In diesem Falle ist

$x = 6 [1 + 0 - \sqrt{2 - 1}] = 0$, und das Ende des Zeigers bewegt sich von f bis q herunter, und der Winkelhebel $i b c$ kommt in die Lage $a b k$.

A u f g a b e.

Der Winkelhebel $i b c$ mache in einer Minute 32 Um-
läufe, und der Zeiger komme von f bis w herunter; man
sucht alsdann $q w = x$.

A u f l ö s u n g.

Für $N = 32$ ist $a = 15^\circ 57'$ (S. 13.); also ist
 $\sin. (40^\circ 43' - 15^\circ 57') = \sin. 24^\circ 46' = 0,4189239$;
 $\cos. (40^\circ 43' - 15^\circ 57') = \cos. 24^\circ 46' = 0,9080214$.

Diese beiden Werthe setzt man in die Gleichung XI.,
so erhält man:

$$x = 6 [1 + 0,4189\dots - 0,9957] = 2,53 \text{ Zoll.}$$

A u f g a b e.

Der Winkelhebel $i b c$ mache in einer Minute 72 Um-
läufe und komme in die Lage $d b l$, ferner bewege sich
der Zeiger von f bis r herunter; man sucht alsdann
 $q r = x$.

A u f l ö s u n g.

Für $N = 72$ ist $a = 61^\circ 9'$; also ist
 $\sin. (40^\circ 43' - 61^\circ 9') = -\sin. 20^\circ 26' = -0,3491173$
 $\cos. (40^\circ 43' - 61^\circ 9') = \cos. 20^\circ 26' = 0,9370790$.

Diese beiden Werthe setze man in die Gleichung XI.
so erhält man:

$$x = 6 [1 - 0,3491 - 0,9979] = - 2,08 \text{ Zoll.}$$

Auf diese Art ist folgende Tabelle berechnet worden:

Für $N = 0$	ist $i b a = b = 37^\circ 59'$	und $x = 3,83$ Zoll
$N = 8$	$i b a = b = 37^\circ 16'$	$x = 3,75$
$N = 16$	$i b a = b = 35^\circ 3'$	$x = 3,54$

Für N = 24	ist	iba = b = 31° 2'	und	x = 3,15	Zoll
N = 32		iba = b = 24° 46'		x = 2,53	
N = 33		iba = b = 23° 48'		x = 2,44	
N = 34		iba = b = 22° 48'		x = 2,34	
N = 35		iba = b = 21° 45'		x = 2,23	
N = 36		iba = b = 20° 40'		x = 2,12	
N = 37		iba = b = 19° 33'		x = 2,01	
N = 38		iba = b = 18° 23'		x = 1,89	
N = 39		iba = b = 17° 11'		x = 1,77	
N = 40		iba = b = 15° 57'		x = 1,65	
N = 41		iba = b = 14° 42'		x = 1,52	
N = 42		iba = b = 13° 26'		x = 1,39	
N = 43		iba = b = 12° 7'		x = 1,26	
N = 44		iba = b = 10° 47'		x = 1,12	
N = 45		iba = b = 9° 25'		x = 0,98	
N = 46		iba = b = 8° 3'		x = 0,84	
N = 47		iba = b = 6° 41'		x = 0,69	
N = 48		iba = b = 5° 20'		x = 0,55	
N = 49		iba = b = 3° 59'		x = 0,41	
N = 50		iba = b = 2° 38'		x = 0,27	
N = 51		iba = b = 1° 19'		x = 0,13	
N = 52		iba = b = 0		x = 0, 0	
N = 53		dba = -b = - 1° 18'		x = - 0,13	
N = 54		dba = -b = - 2° 34'		x = - 0,26	
N = 55		dba = -b = - 3° 49'		x = - 0,39	
N = 56		dba = -b = - 5° 3'		x = - 0,52	
N = 57		dba = -b = - 6° 14'		x = - 0,65	
N = 58		dba = -b = - 7° 23'		x = - 0,77	
N = 59		dba = -b = - 8° 31'		x = - 0,88	
N = 60		dba = -b = - 9° 38'		x = - 1,00	
N = 61		dba = -b = - 10° 43'		x = - 1,11	

Für N=62	ist dba=—b=—11° 45'	und x=—1,22 30II
N=63	dba=—b=—12° 45'	x=—1,32
N=64	dba=—b=—13° 43'	x=—1,42
N=65	dba=—b=—14° 39'	x=—1,51
N=66	dba=—b=—15° 34'	x=—1,60
N=67	dba=—b=—16° 27'	x=—1,69
N=68	dba=—b=—17° 19'	x=—1,77
N=69	dba=—b=—18° 8'	x=—1,85
N=70	dba=—b=—18° 55'	x=—1,93
N=71	dba=—b=—19° 41'	x=—2,01
N=72	dba=—b=—20° 26'	x=—2,08

Nach dieser Tabelle läßt sich nun die Scale Fig. 9. auf folgende Art in natürlicher Größe zeichnen: Man ziehe erstlich die vier Vertikallinien, wie dieselben in der Figur zu sehen sind; hierauf ziehe man nach Gefallen die Horizontallinie q und schreibe dabei die Zahl 52. Will man nun den Theilstrich für N = 0 haben, so nehme man nach der Tabelle, für N = 0, x = 3,83 Zoll, von einem Maasstabe ab, worauf der Zoll in 100 gleiche Theile getheilt worden ist, trage diese Länge von q bis in f, und ziehe die Horizontallinie fo; dann hat man den ersten Theilstrich für N = 0. Für N = 32, nehme man aus der Tabelle x = 2,53 Zoll, trage diese Länge von q bis w, und ziehe die Horizontallinie w 32, so hat man den Theilstrich für N = 32. Für N = 72 findet man in der Tabelle x = — 2,08 Zoll; die Länge nimmt man von q bis r herunter, und zieht die Horizontallinie r 72, so hat man den Theilstrich für N = 72.

Auf diese Art kann man nun alle Längen aus der Tabelle nehmen, und hiernach die Scale, wie oben gezeigt worden ist, zeichnen.

§. 15.

Bei der Ausführung des vorhin beschriebenen Geschwindigkeitmessers ist es nicht möglich, alle angenommenen Abmessungen ganz genau zu erhalten, sondern es werden hiebei mehr oder weniger Abweichungen stattfinden. Um nun zu wissen, was für einen Einfluß diese Abweichungen auf die Umlauf-Geschwindigkeiten haben, so sollen bei der Ausführung Fehler angenommen werden, damit man sicher sey, innerhalb den Grenzen derselben zu bleiben.

Zur leichtern Uebersicht setze man die Größen aus §. 13. hierher, nämlich:

$$d = 6 \text{ Zoll} = 0,5 \text{ Fuß,}$$

$$M = 2 \text{ Loth,}$$

$$R = 32 \text{ Loth,}$$

$$f = 6 \text{ Zoll} = 0,5 \text{ Fuß,}$$

$$O = (\cos. 40^\circ 43' - a) 2 \text{ Loth.}$$

Nimmt man nun in der Gleichung IX. §. 10. anstatt $d = 6 \text{ Zoll}$, $d = 5\frac{7}{8} \text{ Zoll} = 0,49 \text{ Fuß}$, so daß bei der Ausführung in der Länge der Stange $b e$ (Fig. 8.) nur $\frac{1}{8} \text{ Zoll}$ gefehlt werde, und behält die übrigen angenommenen Größen, wie vorhin, bei, so ist

$$N^2 = \frac{8548,979 (66 \text{ tang. } a - \frac{2}{0,49 \cos. a})}{99 + 96,04 \sin. a.}$$

$$99 + 96,04 \sin. a.$$

Es sey $a = 40^\circ 43'$, so ist

$$N = 52,14.$$

Für $d = 6 \text{ Zoll}$ ist nach §. 13.

$N = 52$, folglich
die Differenz = 0,14 Umgang.

Behält man d , M , R und O , wie vorhin angenommen worden ist, bei, nimmt anstatt $f = 6$ Zoll, $f = 5 \frac{7}{8}$ Zoll = 0,49 Fuß, so ist:

$$N^2 = \frac{8548,979 \left(66 \operatorname{tang.} a - \frac{3,92}{\cos. a} \right)}{97,02 + 98 \sin. a}$$

Dieses giebt für $a = 40^\circ 43'$

$$N = 52,35, \text{ folglich ist}$$

die Differenz = 0,35, Umgang.

Für $R = 33$, anstatt $R = 32$, und für a , d , M , f und O , die vorhin angenommene Werthe; alsdann ist

$$N^2 = \frac{8548,979 \left(68 \operatorname{tang.} a - \frac{4}{\cos. a} \right)}{102 + 101 \sin. a}$$

folglich $N = 52,07$ und

die Differenz = 0,07.

Endlich für $O = 1 \frac{7}{8}$ Loth, anstatt 2 Loth, und die übrigen Größen wie vorhin angenommen, ist

$$N^2 = \frac{8548,979 \left(66 \operatorname{tang.} a - \frac{3,75}{\cos. a} \right)}{99 + 98 \sin. a}$$

$$N = 52,16 \text{ und}$$

die Differenz = 0,16.

Aus diesen Untersuchungen erhellt also, daß die Differenz am größten ist, wenn bei der Bestimmung der Größe f gefehlt wird. Indessen ist dieser Fehler doch

nur 0,35 oder etwas über $\frac{1}{3}$ Umgang, welcher bei der Ausübung nicht in Betracht kommt. Noch weniger kommen also die übrigen Differenzen oder Fehler, welche alle viel geringer sind, in Betracht. Hieraus ergibt sich, daß man bei der Ausführung dieses Instruments in Hinsicht der erwähnten Größen keine sehr große Genauigkeit zu beobachten nöthig hat, welches für die Ausübung und beim Gebrauch desselben von großem Nutzen ist, und vorzüglich berücksichtigt zu werden verdient.