

G. Tabellen.

I.

Element.	Symbol und Werthigkeit.	Atom- gewicht.	Abscheidung pro 1 Stunden- ampère.
Aluminium	Al ^{'''}	27,04	0,337 g
Antimon	Sb ^{'''}	119,6	1,491
Arsen	As ^{'''}	74,9	0,934
Baryum	Ba ^{''}	136,86	2,559
Blei	Pb ^{''}	206,39	3,859
Brom	Br [']	79,76	2,983
Cadmium	Cd ^{''}	111,70	2,088
Calcium	Ca ^{''}	39,91	0,746
Chlor	Cl [']	35,37	1,323
Chrom	Cr ^{'''}	52,45	0,654
Eisen	Fe ^{''}	55,88	1,045
Fluor	Fl [']	19,06	0,713
Gold	Au ^{'''}	196,2	2,446
Jod	J [']	126,54	4,732
Kalium	K [']	39,03	1,459
Kobalt	Co ^{''}	58,6	1,096
Kupfer	Cu ^{''}	63,18	1,181
	Cu [']		2,363
Lithium	Li [']	7,01	0,262
Magnesium	Mg ^{''}	23,94	0,448
Mangan	Mn ^{''}	54,8	1,025

Element.	Symbol und Werthigkeit.	Atom- gewicht.	Abscheidung pro 1 Stunden- ampère.
Natrium	Na'	23,00	0,860
Nickel	Ni''	58,6	1,096
Platin	Pt ^{iv}	194,34	1,817
Quecksilber	Hg''	199,8	3,736
	Hg'		7,472
Sauerstoff	O''	15,96	0,298
Schwefel	S''	31,98	0,598
Silber	Ag'	107,66	4,026
Stickstoff	N'''	14,01	0,175
Strontium	Sr''	87,30	1,632
Wasserstoff	H'	1	0,0374
Wismuth	Bi''	207,5	2,587
Zink	Zn''	64,88	1,213
Zinn	Sn''	117,35	2,194

II. Einige thermochemische Daten.

(Aus Naumann, Thermochemie.)

Wasserstoff.		Jod.	
(H ₂ , O)	68360	(H, J)	— 6040
Chlor.	22000	(H, J, aq)	+ 13170
(Cl, H)	22000	Schwefel.	
(Cl, H, aq)	39320	(S, O ₂)	71070
(Cl ₂ , O ₅ , aq)	— 20480	(S, O ₂ , aq)	78770
Brom.	8440	(SO ₂ , O)	32160
		(SO ₂ , O, aq)	71330
		(SO ₂ aq, O)	63630
(Br, H, aq)	28380		

(S, O ₃)	103230
(SO ₃ , aq)	39170
(S, O ₄ , H ₂)	192910
(S, O ₄ , H ₂ , aq)	210760
(S, H ₂)	4510
(S, H ₂ , aq)	9260

Stickstoff.

(N, H ₃)	11890
(N, H ₃ , aq)	20330
(N ₂ , O)	— 18320
(N, O)	— 21575
(N ₂ , O ₃ , aq)	— 6820
(N, O ₂)	— 2005
(N ₂ , O ₅ , aq)	29820
(N, O ₃ , H)	41510
(N, O ₃ , H, aq)	49090

Phosphor.

(P, O ₄ , H ₃ , aq)	305290
---	--------

Arsen.

(As ₂ , O ₃)	154590
(As ₂ , O ₃ , aq)	147040
(As ₂ , O ₅)	219400
(As ₂ , O ₅ , aq)	225400

Kalium.

(K, O, H)	104000
(K, O, H, aq)	116460
(K, S, H, aq)	65100
(K ₂ , O, aq)	164560
(K, Cl)	105610
(K, Cl, aq)	101170
(K ₂ , O, SO ₃ aq)	195850

Natrium.

(Na, O, H)	102030
(Na, O, H, aq)	111810
(Na, S, H, aq)	60450
(Na ₂ , O, aq)	155260
(Na ₂ , O, SO ₃ aq)	186640
(Na, O, Cl, aq)	83310
(Na, Cl)	97690
(Na, Cl, aq)	96510

Calcium.

(Ca, O)	131360
(Ca, O, aq)	149460
(Ca, Cl ₂)	170230
(Ca, Cl ₂ , aq)	187640

Strontium.

(Sr, O)	130980
(Sr, O, aq)	157780
(Sr, Cl ₂)	184550
(Sr, Cl ₂ , aq)	195690

Baryum.

(Ba, O)	130380
(Ba, O, aq)	158260
(Ba, Cl ₂)	194250
(Ba, Cl ₂ , aq)	196320

Magnesium.

(Mg, O)	145860
(Mg, O, H ₂ O)	148960
(Mg, O ₂ , H ₂)	217320
(Mg, Cl ₂)	151010
(Mg, Cl ₂ , aq)	186930
(Mg, O, SO ₃ aq)	180180

Aluminium.		(Fe ₂ , Cl ₆)	192060
(Al ₂ , Cl ₆)	321870	(Fe ₂ , Cl ₆ , aq)	255420
(Al ₂ , Cl ₆ , aq)	475560	(2 Fe Cl ₂ aq, Cl ₂)	55520
(Al ₂ , O ₃ , 3 SO ₃ aq)	451770	(Fe, O, SO ₃ aq)	93200
Mangan.		(Fe ₂ , O ₃ , 3 SO ₃ aq)	224880
(Mn, Cl ₂)	111990	(Fe, S)	35504
(Mn, Cl ₂ , aq)	128000	Blei.	
(Mn, O, H ₂ O)	94770	(Pb, O)	50300
(Mn, O ₂ , H ₂ O)	116280	(Pb, Cl ₂)	82770
(Mn, O, SO ₃ aq)	121250	(Pb, Cl ₂ , aq)	75970
Zink.		(Pb, O, SO ₃ aq)	73800
(Zn, O)	85430	(Pb, O, N ₂ O ₅ aq)	68070
(Zn, O, H ₂ O)	82680	(Pb, S)	20400
(Zn, Cl ₂)	97210	Kupfer.	
(Zn, Cl ₂ , aq)	112840	(Cu ₂ , O)	40810
(Zn, O, SO ₃ aq)	106090	(Cu, O)	37160
(Zn, S)	41989	(Cu ₂ , Cl ₂)	65750
Nickel.		(Cu, Cl ₂)	51630
(Ni, O, H ₂ O)	60840	(Cu, Cl ₂ , aq)	62710
(Ni, Cl ₂)	74530	(Cu, O, SO ₃ aq)	55960
(Ni, Cl ₂ , aq)	93700	(Cu, O, N ₂ O ₅ aq)	52410
(Ni, O, SO ₃ aq)	86950	(Cu ₂ , S)	20240
Kobalt.		Cadmium.	
(Co, O, H ₂ O)	63400	(Cd, Cl ₂)	93240
(Co, Cl ₂)	76480	(Cd, Cl ₂ , aq)	96250
(Co, Cl ₂ , aq)	94820	(Cd, O, SO ₃ aq)	89500
(Co, O, SO ₃ aq)	88070	Silber.	
Eisen.		(Ag ₂ , O)	5900
(Fe, Cl ₂)	82050	(Ag, Cl)	29380
(Fe, Cl ₂ , aq)	99950	(Ag, Br)	22700
		(Ag, J)	13800

(Ag ₂ , O, N ₂ O ₅ aq)	16780	Zinn.	
(Ag ₂ , O, SO ₃ aq)	20390	(Sn, Cl ₂)	80790
(Ag ₂ , S)	5310	(Sn, Cl ₂ , aq)	81140
Quecksilber.		(Sn, Cl ₄)	127240
(Hg ₂ , O)	42200	(Sn, Cl ₄ , aq)	157160
(Hg, O)	30660	Gold.	
(Hg ₂ , Cl ₂)	82550	(Au, Cl ₃)	22820
(Hg, Cl ₂)	63160	(Au, Cl ₃ , aq)	27270
(Hg, Cl ₂ , aq)	59860	(Au, Cl ₃ , HCl aq)	31800

III. Drahtwiderstände.

Durchmesser mm.	Querschnitt qmm.	Abgerundeter Widerstand pro 1 m Draht		
		Nickelin Ω.	Rheotan Ω.	Kupfer Ω.
0,10	0,008	51	60	2,23
0,15	0,018	22	26	0,99
0,20	0,031	13	15	0,56
0,25	0,049	8	9,5	0,36
0,30	0,071	5,6	6,7	0,247
0,35	0,096	4,1	4,9	0,182
0,40	0,126	3,2	3,7	0,139
0,45	0,159	2,5	2,9	0,110
0,50	0,196	2,0	2,4	0,089
0,55	0,238	1,68	1,99	0,074
0,60	0,283	1,41	1,67	0,062
0,65	0,332	1,20	1,42	0,053
0,70	0,385	1,04	1,23	0,045
0,75	0,442	0,90	1,07	0,040

Durchmesser mm.	Querschnitt qmm.	Abgerundeter Widerstand pro 1 m Draht		
		Nickelin Ω .	Rheotan Ω .	Kupfer Ω .
0,80	0,503	0,79	0,94	0,035
0,85	0,568	0,70	0,83	0,031
0,90	0,636	0,63	0,74	0,028
0,95	0,709	0,56	0,66	0,025
1,0	0,785	0,51	0,60	0,022
1,1	0,950	0,42	0,50	0,018
1,2	1,131	0,35	0,42	0,016
1,3	1,328	0,30	0,35	0,013
1,4	1,539	0,26	0,31	0,011
1,5	1,767	0,23	0,27	0,010
1,6	2,009	0,199	0,235	0,009
1,7	2,270	0,176	0,208	0,008
1,8	2,545	0,157	0,186	0,007
1,9	2,835	0,141	0,167	0,0062
2,0	3,141	0,127	0,150	0,0056
2,1	3,464	0,115	0,137	0,0051
2,2	3,801	0,105	0,124	0,0046
2,3	4,155	0,096	0,114	0,0043
2,4	4,524	0,088	0,105	0,0039
2,5	4,909	0,081	0,096	0,0036
2,6	5,309	0,075	0,089	0,0033
2,7	5,725	0,070	0,082	0,0031
2,8	6,158	0,065	0,077	0,0028
2,9	6,605	0,061	0,072	0,0026
3,0	7,069	0,057	0,067	0,0025

Dr. Geitner's Argentanfabrik

F. A. Lange,

Auerhammer bei Aue in Sachsen

empfiehlt:

Nickelin- und Rheotan-Drähte

und **Bleche**, das Vorzüglichste für elektrische Leitungs-
Widerstände.

Nickelanoden.

Argentan (Neusilber, Alpacca, Pakfong), Tombak (Auran, Crisocal, Broncen) und Messing in Blechen und Drähten in den verschiedensten Qualitäten und Formen (Scheiben und ausgeschnittenen Platten, Guss in Barren und nach Modellen, Schlagloth etc. etc.).

Aluminium und Aluminiumbronce in Barrenguss, Blechen und Drähten.

Sächsische Kupfer- und Messingwerke

F. A. Lange,

Grünthal in Sachsen

mit Draht- u. Walzwerke „Schweinitzmühle“ b. Brandau in Böhmen

empfehlen:

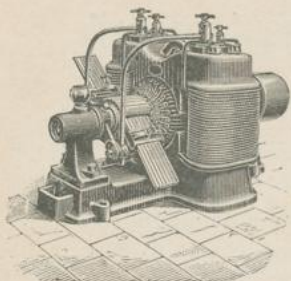
Kupferdraht, chemisch reinen, mit garantirt höchster Leitungsfähigkeit; **Kommutatorkupfer**, chemisch reines, in Stäben von jedem gewünschten Querschnitte; **Silicium-broncedraht**; **Kupferdraht**, massiven, und **Kupferdrahtseil** in jeder gewünschten Sorte; **Kupferbleche**.

Niederlagen unter der Firma **F. A. Lange** in:

Berlin C., Seydelstrasse 14.
Klingenthal im Voigtland.
Prag, Heuwagsplatz 5.

Wien VII, Westbahnstrasse 5.
Paris, 1 Boulevard Voltaire.
Biel, Canton Bern.

Vertretungen in allen grösseren Städten des In- u. Auslandes.



Emil Brescius

Inh.: Dr. G. Wolfram.

Chemische Fabrik

Rödelheim

bei Frankfurt a. M.

Allein-Verkauf von

B. C. Reutlinger's Dynamo-Maschinen.

Beste und billigste Maschine für Galvanotechnik.

Cyankalium, Cyanmetalle, Nickelsalze, Nickelanoden.

Schleif- und Polir-Compositionen in Stangen und Pulver.

Schleif- und Polirmaschinen.

Elemente, Wannen und sämtliche Chemikalien und
Utensilien für galvanische Anstalten.

Verlag von Craz & Gerlach (Joh. Stettner) in Freiberg i. S.:

Bessemer- und Elektrolyse

für

Kupfer-, Nickel- und Bleisteine

von

C. A. Hering.

Mit 3 Tabellen. 1886. Preis 2 Mark.

Freibergs Berg- und Hüttenwesen.

*Eine kurze Darstellung der orographischen,
geologischen, technischen u. administrativen Verhältnisse,*

herausgegeben durch den

Bergmännischen Verein zu Freiberg.

Zweite neu bearbeitete und vermehrte Auflage.

Mit 18 lithogr. Tafeln. 1893. Preis 8 Mark.

Zu beziehen durch alle Buchhandlungen.

